Connect Plan 仕様

【制御装置 対応一覧】

●:可能　○:一部可能　–:不可

機能			OSP-P500 OSP-P300A OSP-P300*1 (Smart IF)	OSP-P300*2 OSP-P200A OSP-P200 (Smart IF)	OSP-E100 OSP-U100 OSP 7000 (Smart IF Lite)	FANUC (FOCAS1) (FOCAS2) 対応機種*3	他社機 (MT Connect) 対応機種*4	OSP-5020以前 他社製制御装置
工場稼働管理	工場全体表示	稼働状況(工場稼働マップ)	●	●	●	●	●	●
		メンテナンスアイコン表示(工場マップ)	●	○	○	○	○	○
		ダッシュボード	●	○	○	○	○	○
		機械状態一覧	●	○	○	○	○	○
		稼働履歴一覧	●	●	●	○	○	○
		稼働率一覧	●	●	●	○	○	○
		非稼働理由内訳	●	●	●	–	–	–
		保全一覧	●	○	○	○	○	○
	機械個別表示	加工監視	●	○	○	○	○	○
		稼働実績	●	●	●	○	○	○
		アラーム履歴	●	●	●	●	●	–
		操作履歴	●	●	●	–	–	–
		加工実績	●	●	●	–	–	–
		加工情報	●	●	●	–	–	–
		機械保全	●	○	○	○	○	○
Factoryメール			●	○	○	○	○	○
加工記録管理*5			●	–	–	–	–	–
リモート診断			●	●	–	–	–	–
AI稼働分析*5			●	●	–	–	–	–

＊1 OSP suite付　＊2 OSP suite無し　＊3 オークマ製のFANUC機は、2004年以降のオークマ、大隈豊和機械出荷機が対象です。但し、FANUC 0i は、2012年以降(FANUC 0i-TD, 0i-MD搭載以降)が対象です。他社製のFANUC機については、都度、接続確認と収集できる項目の確認が必要です。機械の種類や制御装置の型式、ソフトウェアバージョンにより表示されない項目があります。FANUC機は機械の異常状態として「アラーム」と「メッセージ」の2種類ある場合がありますが、Connect Planの現在状態は「アラーム」のみアラームとして扱います。ただし、アラーム履歴には記録されます。　＊4 都度、接続確認と収集できる項目の確認が必要です。　＊5 研削盤は除く