

項目		単位	MILLAC 761V II			
			No.50 4,000min <sup>-1</sup>	No.50 6,000min <sup>-1</sup>	No.50 12,000min <sup>-1</sup>	No.40 15,000min <sup>-1</sup>
移動量	X軸移動量(テーブル左右)	mm	1,540			
	Y軸移動量(テーブル前後)	mm	760			
	Z軸移動量(主軸頭上下)	mm	660			
	テーブル上面～主軸端面	mm	200～860			
	コラム前面～主軸中心	mm	800			
テーブル	作業面の大きさ	mm	1,800×720			
	床面～テーブル上面	mm	1,030			
	最大積載質量	kg	2,000			
主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	20～4,000	30～6,000	50～12,000	50～15,000
	主軸変換レンジ数		2段		無段(ビルトインモータ)	
	主軸テーパ穴		7/24テーパNo.50			7/24テーパNo.40
	主軸軸受内径	mm	φ100		φ90	φ70
送り速度	早送り速度	m/min	X・Y・Z:16			
	切削送り速度	mm/min	X・Y・Z:10,000			
電動機	主軸用電動機	kW	18.5/15(30分/連続)		OSP:26/18.5(10分/連続) FANUC:22/18.5(15分/連続)	
自動工具交換装置	工具収納本数	本	36[54]			
	工具最大径(隣接有/隣接無)	mm	φ120/φ200			φ115/φ115
	工具最大長さ	mm	400			300
	工具最大質量	kg	20			8
機械の大きさ	機械の高さ	mm	3,230			
	所要床面の大きさ	mm	4,300×4,060			
	機械質量	kg	14,300			
数値制御装置			OSP-P300MA, FANUC 31i-B			

[ ]:特別仕様

項目		単位	MILLAC 852V II			
			No.50 4,000min <sup>-1</sup>	No.50 6,000min <sup>-1</sup>	No.50 12,000min <sup>-1</sup>	No.40 15,000min <sup>-1</sup>
移動量	X軸移動量(テーブル左右)	mm	2,050<3,050>			
	Y軸移動量(テーブル前後)	mm	850			
	Z軸移動量(主軸頭上下)	mm	750			
	テーブル上面～主軸端面	mm	200～950<160～910>			
	コラム前面～主軸中心	mm	900			
テーブル	作業面の大きさ	mm	2,200<3,200>×850			
	床面～テーブル上面	mm	1,060<1,100>			
	最大積載質量	kg	2,500<3,800>			
主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	20～4,000	30～6,000	50～12,000	50～15,000
	主軸変換レンジ数		2段		無段(ビルトインモータ)	
	主軸テーパ穴		7/24テーパNo.50			7/24テーパNo.40
	主軸軸受内径	mm	φ100		φ90	φ70
送り速度	早送り速度	m/min	X・Y・Z:16<X・Y:12,Z:16>			
	切削送り速度	mm/min	X・Y・Z:10,000			
電動機	主軸用電動機	kW	18.5/15(30分/連続)		OSP:26/18.5(10分/連続) FANUC:22/18.5(15分/連続)	
自動工具交換装置	工具収納本数	本	36[54]			
	工具最大径(隣接有/隣接無)	mm	φ120/φ200			φ115/φ115
	工具最大長さ	mm	400			300
	工具最大質量	kg	20			8
機械の大きさ	機械の高さ	mm	3,350		3,320	
	所要床面の大きさ	mm	5,460×4,445<7,460×4,445>			
	機械質量	kg	20,500<22,500>			
数値制御装置			OSP-P300MA, FANUC 31i-B			

< >:X軸移動量 3,050仕様 [ ]:特別仕様

項目		単位	MILLAC 1052V II			
			No.50 4,000min <sup>-1</sup>	No.50 6,000min <sup>-1</sup>	No.50 12,000min <sup>-1</sup>	No.40 15,000min <sup>-1</sup>
移動量	X軸移動量(テーブル左右)	mm	2,050<3,050>			
	Y軸移動量(テーブル前後)	mm	1,060			
	Z軸移動量(主軸頭上下)	mm	800			
	テーブル上面～主軸端面	mm	200～1,000<160～960>			
	コラム前面～主軸中心	mm	1,100			
テーブル	作業面の大きさ	mm	2,200<3,200>×1,050			
	床面～テーブル上面	mm	1,060<1,150>			
	最大積載質量	kg	5,000			
主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	20～4,000	30～6,000	50～12,000	50～15,000
	主軸変換レンジ数		2段		無段(ビルトインモータ)	
	主軸テーパ穴		7/24テーパNo.50			7/24テーパNo.40
	主軸軸受内径	mm	φ100		φ90	φ70
送り速度	早送り速度	m/min	X・Y・Z:16<X・Y:12,Z:16>			
	切削送り速度	mm/min	X・Y・Z:10,000			
電動機	主軸用電動機	kW	22/18.5(30分/連続)		OSP:26/18.5(10分/連続) FANUC:22/18.5(15分/連続)	
自動工具交換装置	工具収納本数	本	36[54]			
	工具最大径(隣接有/隣接無)	mm	φ120/φ200			φ115/φ115
	工具最大長さ	mm	400			300
	工具最大質量	kg	20			8
機械の大きさ	機械の高さ	mm	3,520<3,570>			
	所要床面の大きさ	mm	6,760×4,470<9,065×4,495>			
	機械質量	kg	25,200<29,600>			
数値制御装置			OSP-P300MA, FANUC 31i-B			

< >:X軸移動量 3,050仕様 [ ]:特別仕様