

項目		単位	MILLAC 468V II	
			No.50仕様	No.40仕様
移動量	X軸移動量(テーブル左右)	mm	820	
	Y軸移動量(テーブル前後)	mm	460	
	Z軸移動量(主軸頭上下)	mm	450	
	テーブル上面～主軸端面	mm	150～600	
	コラム前面～主軸中心	mm	510	
テーブル	作業面の大きさ	mm	1,050×460	
	床面～テーブル上面	mm	930	
	最大積載質量	kg	500	
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	60～6,000	50～15,000
	主軸変換レンジ数		無段(ビルトインモータ)	
	主軸テーパ穴		7/24テーパNo.50	7/24テーパNo.40
	主軸軸受内径	mm	φ90	φ70
送り速度	早送り速度	m/min	X・Y : 32 Z : 24	
	切削送り速度	mm/min	X・Y・Z : 15,000	
電動機	主軸用電動機	kW	OSP:18.5/11(15%ED/連続) FANUC:18.5/11(40%ED/連続)	OSP:26/18.5(10分/連続) FANUC:22/18.5(15分/連続)
自動工具交換装置	工具収納本数	本	20[30]	
	工具最大径(隣接有/隣接無)	mm	φ120/φ150	
	工具最大長さ	mm	350	
	工具最大質量	kg	20	10
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,790	
	所要床面の大きさ	mm	OSP仕様:2,265×2,805 FANUC仕様:2,200×2,780	
	機械質量	kg	6,700	
数値制御装置			OSP-P300MA、FANUC 31i-B	

項目		単位	MILLAC 561V II		
			No.50 6,000min ⁻¹	No.50 10,000min ⁻¹	No.40 12,000min ⁻¹
移動量	X軸移動量(テーブル左右)	mm	1,050		
	Y軸移動量(テーブル前後)	mm	560		
	Z軸移動量(主軸頭上下)	mm	520		
	テーブル上面～主軸端面	mm	170～690		
	コラム前面～主軸中心	mm	590		
テーブル	作業面の大きさ	mm	1,350×560		
	床面～テーブル上面	mm	950		
	最大積載質量	kg	1,000		
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	30～6,000	60～10,000	80～12,000
	主軸変換レンジ数		2段	無段(ビルトインモータ)	
	主軸テーパ穴		7/24テーパNo.50		7/24テーパNo.40
	主軸軸受内径	mm	φ100		φ70
送り速度	早送り速度	m/min	X・Y:32 Z:24		
	切削送り速度	mm/min	X・Y・Z : 15,000		
電動機	主軸用電動機	kW	15/11(30分/連続)	22/18.5(15分/連続)	
自動工具交換装置	工具収納本数	本	20[30,40]		20[40]
	工具最大径(隣接有/隣接無)	mm	φ120/φ150		φ90/φ115
	工具最大長さ	mm	350		300
	工具最大質量	kg	20		8
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,755	2,930	2,825
	所要床面の大きさ	mm	2,650×3,285		
	機械質量	kg	9,100		
数値制御装置		OSP-P300MA、FANUC 31i-B			

[]:特別仕様

項目		単位	MILLAC 611V II			
			No.50 4,000min ⁻¹	No.50 6,000min ⁻¹	No.50 12,000min ⁻¹	No.40 15,000min ⁻¹
移動量	X軸移動量(テーブル左右)	mm	1,300			
	Y軸移動量(テーブル前後)	mm	610			
	Z軸移動量(主軸頭上下)	mm	560			
	テーブル上面～主軸端面	mm	200～760			
	コラム前面～主軸中心	mm	650			
テーブル	作業面の大きさ	mm	1,600×610			
	床面～テーブル上面	mm	900			
	最大積載質量	kg	1,500			
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	20～4,000	30～6,000	50～12,000	50～15,000
	主軸変換レンジ数		2段		無段(ビルトインモータ)	
	主軸テーパ穴		7/24テーパNo.50			7/24テーパNo.40
	主軸軸受内径	mm	φ100		φ90	φ70
送り速度	早送り速度	m/min	X・Y:20 Z:16			
	切削送り速度	mm/min	X・Y・Z:10,000			
電動機	主軸用電動機	kW	15/11(30分/連続)		OSP:26/18.5(10分/連続) FANUC:22/18.5(15分/連続)	
自動工具交換装置	工具収納本数	本	20[30,42]			
	工具最大径(隣接有/隣接無)	mm	φ120/φ150			φ115/φ115
	工具最大長さ	mm	400			300
	工具最大質量	kg	20			8
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,910			
	所要床面の大きさ	mm	3,410×3,695		3,410×3,525	
	機械質量	kg	11,000			
数値制御装置		OSP-P300MA、FANUC 31i-B				

[]:特別仕様