

	項目	単位	V40R/2SP-V40	V100R	
容量能力	最大加工径	mm	φ400	φ1,000	
	最大振り回し径	mm	φ500	φ1,250	
	最大加工長	mm	450	890	
	最大チャックサイズ	mm	φ450	φ1,010	
	最大ワーク積載質量 (チャックを含む)	kg	300 400kg/800min ⁻¹ *	1,200 2,000kg/200min ⁻¹ *	
移動量	X軸移動量	mm	265	565	
	Z軸移動量	mm	450	890	
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	25~2,500	13~1,250	
	主軸変速レンジ数		無段	自動2段(モータ巻線切替2段)	
	主軸端形状		A2-8	φ380フラット	
	主軸軸受内径	mm	φ120	φ200	
	主軸貫通孔径	mm	φ77	φ110	
	床面から主軸端面までの高さ	mm	960	1,170	
	主軸支持方法		ローラベアリングによる2点支持		
刃物台	刃物台の形式		V12		
	外径バイトシャンク寸法	mm	□25	□32	
	内径工具シャンク径	mm	φ40、φ50	φ40、φ50、φ63	
送り軸	早送り速度	X軸	m/min	24	
		Z軸	m/min	24	
電動機	主軸用電動機	OSP	kW	22/18.5(30分/連続)	
		FANUC	kW	22/18.5(30分/連続)	
機械の大きさ	所要床面の大きさ (幅×奥行)	(2SP-V40)	mm	1,705×2,788	
			mm	2,970×2,738	
	機械の高さ	mm	3,040	OSP:3,510 FANUC:3,565	
	機械質量		kg	7,200	14,000
		(2SP-V40)	kg	14,000	-
数値制御装置			OSP-P300LA、FANUC 31i-B		

※回転速度を制限した時の最大ワーク積載質量/回転速度制限