

	項目	単位	SV250	
容量	最大加工径	mm	φ250	
	最大振り	mm	φ400	
	最大加工長	mm	350	
	床面から主軸端までの高さ	mm	900	
主軸	主軸端形状		φ140フランジ	
	主軸軸受内径	mm	φ80	
	主軸貫通穴径	mm	φ45	
	主軸支持方法		ローラおよびアンギュラベアリングによる2点支持	
	主軸変速レンジ数		無段×自動2段	
	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	60~6,000	
刃物台	刃物台形式		V12	
	最大工具取付本数	本	L12	
	外形バイトシャンク寸法	mm	□25	
	内径工具シャンク径	mm	φ40	
送り軸	移動量	X軸	mm	190
		Z軸	mm	350
	早送り速度	m/min	X・Z:24	
	切削送り速度	mm/rev	0.001~1,000.0	
電動機	主電動機(短時間/連続)	kW	OSP:VAC15/11、FANUC:AC15/8.5	
	油圧用電動機	kW	AC1.5-4P	
	送り軸用電動機(X/Z)	kW	OSP:BL2.2/3.5、FANUC:AC2.5/4.5	
	刃物台用電動機	kW	OSP:BL1.7、FANUC:AC1.4	
	切削液用電動機(50/60Hz)	kW	切削AC0.25-2P 洗浄ポンプAC0.39/0.62-2P	
機械の 大きさ	所要床面の 大きさ	mm	OSP:950×2,600 FANUC:840×2,565	
	機械の高さ	mm	2,445	
	機械質量	kg	3,000	
	数値制御装置		OSP-P300LA、FANUC Oi-TF	