

項目	機種	単位	2SP-10HG	2SP-35H/HG
容量・能力	両主軸間の距離	mm	310	450
	最大加工径	mm	φ100	※φ380/φ280
	最大加工長	mm	100	230
	床面からの心高	mm	1,055	1,205
移動量	X軸	mm	150	220
	Z軸	mm	175	230
主軸	主軸端		φ140フラット[JIS A2-6]	JIS A2-8
	軸受内径	mm	φ80[φ100]	φ120
	貫通穴径	mm	φ52[φ62]	φ82
	主軸変速レンジ数		無段	
	主軸回転速度	min ⁻¹	50~5,000[40~4,000]	20~2,000
刃物台	刃物台の形式		V8+V8 V10+V10(複合刃物台仕様)	V12+V12
	刃物台の工具取付本数	本	8+8	12+12
	外径バイトシャンク寸法	mm	□20	□25
	内径工具シャンク径	mm	φ32	φ40、φ50
送り速度	早送り速度(X軸)	m/min	24	
	早送り速度(Z軸)	m/min	24	30
	切削送り速度	mm/rev	0.0001~120.0	OSP:0.0001~187.5 FANUC:0.0001~300.0
電動機	主軸電動機(30分/連続)	kW	7.5/5.5×2[11/7.5×2]	18.5/15×2
	油圧用電動機	kW	1.5-4P×2	
	潤滑油用電動機	kW	0.02-4P	
	切削液用電動機	kW	0.55-4P×2	0.885-4P
	電源総容量	kVA	28	OSP:67 FANUC:66
機械の大きさ	所要床面積(幅X奥行)(本機のみ)	mm	1,650×1,825、 1,650×1,882(複合刃物台仕様時)	3,200×2,765/2,835
	機械全高	mm	2,861(ローダ含む)、 2,941(複合刃物台仕様時、ローダ含む)	2,260/4,052(ローダ含む)
	製品質量	kg	4,900(ローダ含む)	9,500/11,000(ローダ含む)
	クーラントタンク容量	L	200	260
	油圧ユニットタンク容量	L	30×2	
	潤滑油タンク容量	L	6	
数値制御装置			FANUC 31i-B	OSP-P300LA/FANUC 31i-B

[]:特別仕様

※タッチセッタ取付時はφ310