

項目	単位	SBK仕様	SHK仕様	2WS仕様	4WS仕様	
能力・容量	研削できる穴径範囲	mm	φ5~200 ^{*1} φ5~300 ^{*2}		φ5~300	φ5~200
	研削できる外径範囲	mm	φ200 ^{*1} φ100 ^{*2}		φ200 ^{*1} φ100 ^{*2}	φ200
	研削できる工作物の長さ	mm	200 400 ^{*3}		200 400 ^{*3}	130
	カバー内の振り	mm	φ400			
	主軸支持能力(工作物質量×距離)	kg×mm	150×200			
工作主軸	主軸端径	mm	φ100			
	貫通穴径	mm	φ70			
	回転速度	min ⁻¹	100~750			
	回転速度変換数(C軸)		無段(NCプログラムにて可)			
	工作主軸台	°(度)	10			
切込送り装置 (XA軸)	移動量	mm	200(手前へ50、奥へ150)			
	パルスハンドル1回転ごとの移動量	mm	φ0.1、φ1.0、φ5.0			
	パルスハンドル1目盛ごとの移動量	mm	φ0.001、φ0.01、φ0.05			
	自動切込速度	mm/min	φ0.0012~φ6,000			
	位置決め速度	mm/min	φ20,000			
テーブル (ZA軸)	移動量	mm	500			
	パルスハンドル1回転ごとの移動量	mm	0.1、1.0、5.0			
	パルスハンドル1目盛ごとの移動量	mm	0.001、0.01、0.05			
	自動切込速度	mm/min	0.0006~6,000			
	テーブルオシレーション量	mm	MAX10(パラメータ設定による)			
	テーブルオシレーション回数	回/min	335、293、260、234、213、195、180、167、156、146(パラメータ設定による)			
	位置決め速度	mm/min	20,000			
砥石台	旋回角度	°(度)	5			
	左右移動量	mm	350			
砥石修正装置		旋回式			旋回式(4WS用)	
電動機	砥石軸用	kW	5.5~7.5	3.7~7.5		
	工作主軸用	kW	3.5(ブラシレスモータ)			
	研削液ポンプ用	kW-P	0.25~2			
	作動油・潤滑油ポンプ用	kW-P	0.75~4			
	切込台(XA軸)用	kW	2.9(ブラシレスモータ)			
	テーブル(ZA軸)用	kW	2.8(ブラシレスモータ)			
タンク容量	作動油・潤滑油タンク	L	40			
	切削液タンク	L	180			
機械の高さ	mm	2,010			2,110	
所要床面積	mm×mm	2,500×2,955		2,491×2,955	2,980×3,300	
機械質量	kg	4,500		4,800	5,000	
		4,800 ^{*3}		5,100 ^{*3}		

※1:砥石径φ100の場合 ※2:砥石台50mmオフセット仕様(特別仕様)の場合 ※3:セントラレスト仕様(特別仕様)の場合