

項目	単位	GP/GA-34FII	GP/GA-44FII	GP/GA-36FII	GP/GA-47FII		
能力・容量	テーブル上の振り	mm	φ330	φ430	φ330	φ430	
	研削最大直径	mm	φ300	φ400	φ300	φ400	
	研削最大重量	両センチ支持	kg	150	150	300	300
		チャッキング	N・m	80	80	—	—
	両センチ支持長さ※1※2 長手	35	mm	350			
		65	mm	650			
100		mm	1,000				
150		mm	1,500				
砥石軸	砥石車の大きさ 外径×幅	mm	φ455×75		φ610×135 (組で200)	φ760×160 (組で200)	
	砥石周速	m/sec	45				
	モータ出力	kW	7.5		15(特別仕様:22)		
砥石台(X軸)	最小設定単位	mm	φ0.0001				
	移動量	mm	295		370		
	早送り速度	m/min	φ16				
	モータ出力	kW	2.9				
	移動量 長手	mm	550				
テーブル(Z軸)	最小設定単位	mm	0.0001				
	旋回調整角度	°(度)	±0.1				
	移動量 長手	35	mm	550			
		65	mm	850			
		100	mm	1,200			
		150	mm	1,850			
	早送り速度	m/min	16(GA-36FII、GA-47FIIは12)				
モータ出力	kW	2.9					
主軸台(C軸)	テーパ穴		MT No.5				
	回転速度	デッド mm <sup>-1</sup>	600				
		デッド・ライブ mm <sup>-1</sup>	600		—		
	モータ出力	kW	3.5		3.6		
心押台	テーパ穴		MT No.5				
	自動ストローク	mm	70				
	手動テーパ調整量	mm	±φ0.08				
研削液浄化装置	ポンプモータ	kW	0.4				
	セパレータ		マグネット式80L/min		マグネット式120L/min		
	タンク容量	L	200				
機械質量	機械質量 長手	35	kg	6,300	6,600	6,600	7,100
		65	kg	7,000	7,300	7,300	7,800
		100	kg	7,700	8,000	8,000	8,500
		150	kg	8,700	9,000	9,000	9,500
制御装置		OSP-P300GA					

※1: GA-36FII、GA-47FIIは砥石幅75mm以下のときの値です。広幅砥石使用時は支持長さが短くなります。

※2: 特別仕様トアロング心押台付属の場合は支持長さが50mm短くなります。