

機種		VTR-160A	VTR-350A	
容量能力	最大振り	mm	φ1,600	φ3,500
	最大旋削長さ(高さ)	mm	1,250[1,600]	1,600[2,000、2,400]
	テーブル積載質量	kg	10,000	20,000
	床面からテーブル上面の高さ(標準テーブルの時)	mm	900	1,190
	テーブルの直径	mm	φ1,250	φ3,000
移動量	X軸移動量	mm	1,130[1,840 ^{※1}](加工用)+ 600(ATC交換用)	2,100[3,850 ^{※1}](加工用)+ 680(ATC交換用)
	Z軸移動量	mm	900[1,250]	1,250[1,500]
	W軸移動量	mm	600[800]	800[1,000、1,200] ^{※2}
	C軸移動量	度	360(最小制御角度 0.001)	
	テーブル上面から回転工具 主軸端面までの距離	mm	0~1,455 [0~1,805]	0~1,820 [0~2,220、0~2,620]
テーブル (旋削主軸)	回転速度	min ⁻¹	1~400	1~160
	変速レンジ数		自動2段	
	トルク(30分/連続)	N・m	17,100/14,000 [28,500/22,800]	42,500/34,800
回転 工具 主軸	回転速度	min ⁻¹	30~3,000[45~4,500]	
	変速レンジ数		無段	
	トルク	N・m	230/190(30分/連続)[380/300/250(3分/10分/連続)]	
	ツールシャンク形式		BT50[BIGプラス]	
	ブルスタッド形式		MAS2	
ツール	旋削用バイト	mm	□32	
	工具収納本数	本	23[35]+保護リング 1	
送り軸	早送り速度(X、Z軸)	m/min	X:20[15 ^{※3}]、Z:20	
	早送り速度(C軸)	min ⁻¹	5	2
	早送り速度(W軸)	m/min	0.4	1
電動機	テーブル電動機(30分/連続)	kW	45/37[75/60]	55/45
	回転工具主軸用電動機	kW	18.5/15(30分/連続)[30/24/20(3分/10分/連続)]	
機械の 大きさ	機械の高さ	mm	5,000[6,000]	6,300[6,500、7,250]
	所要床面の大きさ	mm×mm	6,550×3,693	8,615×5,374
	機械質量	kg	22,000	43,000
	最大切削力	N	30,000	
	標準電源容量	kVA	80	95
	標準エア流量	L/min	700	
	制御装置		OSP-P300SA	

※1:機内ワーク計測(直径計測)仕様時の移動量

※2:36本マガジン仕様時:650[875、1,050](W軸移動量が一部制限されます)

※3:機内ワーク計測、直径計測仕様時、X軸の早送り速度が15m/minに制限されます

[]:特別仕様