

		VTM-65	VTM-100	VTM-200	
能力・容量	最大振り出し径	mm	φ750	φ1,000	φ2,400
	最大加工径	mm	φ650	φ1,000	φ2,000
	最大加工長(高さ)	mm	635	840	1,200
	最大ワーク積載質量 (チャック・テーブル含む)	kg	800 [2,000kg/200min ⁻¹] ^{※1}	1,200 [2,000kg/200min ⁻¹] ^{※1}	7,000 [8,500kg/65min ⁻¹] ^{※1}
移動量	X軸移動量	mm	500	650	1,600
	Z軸移動量	mm	635	840	1,200
	C軸制御角度	度	360(最小制御角度0.001)		
ワーク主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	10~1,250	6~1,250	5~200
	主軸変速レンジ数		OSP:無段 FANUC:自動2段(モータ巻線切換2段)	自動2段(モータ巻線切換2段)	
	主軸端ノーズ形状		JIS A2-11		φ380フラット
	主軸軸受内径	mm	φ200		φ260
	主軸貫通穴径	mm	φ110		φ160
	床面からの主軸端面までの高さ	mm	1,105	1,150	1,240
	主軸支持方法		ローラベアリングによる2点支持		
(工具主軸) 刃物台	刃物台の形式		ATCシングルツール		
	バイトシャンク寸法	mm	□25、□32		
	ボーリングバーシャンク寸法	mm	φ40、φ50		
	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	OSP:20~4,500 FANUC:10~4,500		
回転工具主軸	主軸変速レンジ数		自動2段(モータ巻線切換2段)		
	主軸形状/テーパ穴		BT50[BIGプラス]		
	主軸前部の軸径	mm	φ90		
	ツールシャンク形式		BT50		
	プルスタッドボルト形式		MAS II		
自動工具交換装置	最大工具収納本数	本	36[60]		
	工具選択方式		固定番地方式		
	工具最大直径	mm	φ170(隣接工具なし φ250:L500、φ300:L450)		
	工具最大長さ(ゲージラインより)	mm	500(但しタッチセッタ計測長はMax360)		500
	工具最大質量	kg	30(平均20)		
	送り速度	早送り速度	X軸	m/min	18
Z軸			m/min	20	16
		C軸	min ⁻¹	20	
電動機	主軸用電動機	kW	OSP:30/22(30分/連続) FANUC:30/22(30分/連続)		
	回転工具主軸用電動機	kW	OSP:15/11(15分/連続) FANUC:7.5/5.5(15分/連続)		
機械の大きさ	機械の高さ	mm	4,100	4,300	4,603
	所要床面の大きさ(幅×奥行)	mm	OSP:4,066×2,990 FANUC:4,066×3,030	OSP:4,286×3,175 FANUC:4,286×3,205	OSP:5,561×5,258 FANUC:5,561×5,288
	機械質量	kg	11,000 ^{※2}	OSP:13,700 ^{※2} 、FANUC:13,500 ^{※2}	27,000 ^{※2}
数値制御装置			OSP-P300SA、FANUC 31i-B		

※1:回転速度を制限した時の最大ワーク積載質量/回転速度制限 ※2:本機のみ。ATCマガジン質量は含まず []:特別仕様