

	項目	単位	VTM-1200YB	VTM-2000YB	
容量能力	最大チャックサイズ	mm	φ1,250	φ2,000	
	最大加工径	mm	φ1,200	φ2,000	
	最大振り回し径	mm	φ1,500	φ2,400	
	最大加工長(高さ)	mm	1,080[1,530]	1,400	
	最大ワーク積載質量	kg	3,000[5,000](チャック含む)	10,000	
移動量	X軸移動量	mm	1,270	1,600	
	Y軸移動量	mm	1,000(-500~+500)[1,240(-620~+620)]	1,600(-800~+800)	
	Z軸移動量	mm	1,080[1,530]	1,400	
	C軸制御角度	度	360(最小制御角度0.001)		
	B軸制御角度	度	150(-30~+120)(最小制御角度0.001)		
旋削主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	5~500[4~400]	4~300[4~200]	
	主軸の変速レンジ数		自動2段(モータ巻線切替2段)		
	主軸最大トルク	N・m	6,093/4,062(20分/連続)	8,415/5,610(20分/連続)	
	主軸端ノーズ形状	mm	φ380フラット	φ1,400[φ2,000]テーブル	
	主軸軸受内径	mm	φ260	φ200	
	主軸穴の貫通穴径	mm	φ160	φ110	
刃物台 (工具主軸)	刃物台形式		H1、ATC		
	刃物台の工具取付本数		L、M工具共用 1本		
回転工具主軸	バイトシャンク/ポリングバーシャンク径	mm	□25、□32/φ40、φ50		
	主軸最高回転速度	min <sup>-1</sup>	40~10,000		
	主軸最大トルク	N・m	505/300/205(3分/30分/連続)		
	主軸径	mm	φ90		
自動工具 交換装置	ツールシャンク/プルスタッド形式		MAS BT50[CAPTO C8、HSK-A100]		
	最大本数(マガジン収納数)	本	36[60、120*1]	36[60、120]	
	工具最大直径	mm	隣接工具無: φ290[φ250*2]、隣接工具有: φ170		
	工具最大長さ(ゲージラインより)	mm	500[600]*3	500[600]	
	工具最大質量	kg	30[40]*3	30[40]	
送り軸	切削送り量指令範囲	mm/rev	0.001~1,000.000		
	早送り速度	m/min	X・Z・Y : 32		
		min <sup>-1</sup>	B : 19.5、C : 20		
電動機	主軸用電動機	kW	OSP: 30/22(30分/連続)、FANUC: 30/22(30分/連続)		
	回転工具主軸用電動機	kW	OSP: 37/30/22(3分/30分/連続)、FANUC: 37/30/22(3分/30分/連続)		
	送り軸用電動機	kW	OSP: X: 5.2、Y: 4.6、Z: 4.6×2 FANUC: X: 5.0、Y: 5.5、Z: 5.5×2	X: 4.6×2、Y: 4.6、Z: 5.2×2	
	B軸用電動機	kW	OSP: 4.6、FANUC: 5.5		
機械の大きさ	機械の高さ	mm	4,273[4,990]	4,967	
	所要床面の大きさ(幅×奥行)	mm	5,512×5,471	5,970×6,973	
	機械重量	kg	28,000[29,500]*4	43,000*4	
制御装置			OSP-P300SA、FANUC 31i-B		

\*1: 120本マガジン(マトリックス式)仕様時は、工具最大長さ600mm×質量40kg仕様になります。 \*2: 120本マガジン仕様の場合

[ ]は特別仕様

\*3: 工具最大長さ600mm×質量40kg仕様時は、本機はハイコラム仕様になります。 \*4: 本機のみ(ATCマガジンの質量は含まず)