

項目			MULTUS U5000							
			1SC		1SW		2SC		2SW	
			1500	2000	1500	2000	1500	2000	1500	2000
容量能力	往復台上の振り	mm	φ650				上:φ650、下:φ320			
	心間	mm	1,500	2,000	1,500	2,000	1,500	2,000	1,500	2,000
	最大加工径	mm	φ650				上:φ650*1、下:φ320			
	最大加工長	mm	1,500	2,000	1,500	2,000	1,500	2,000	1,500	2,000
移動量	X軸移動量	mm	695				上:695、下:235			
	Z軸移動量	上:mm	1,600	2,100	1,600	2,100	1,600	2,100	1,600	2,100
		下:mm	-				1,461	1,961	1,524	2,024
	Y軸移動量	mm	300(±150)							
	W軸移動量	mm	-		1,554	2,054	-		1,500	2,000
	B軸割出し角度	度	-30~+210(最小制御角度 0.001)							
	C軸制御角度	度	360(最小制御角度 0.0001)							
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	30~3,000							
	主軸変速レンジ数		自動2段(モータ巻線切替2段)							
	主軸端ノーズ形状		JIS A2-11							
	貫通穴径	mm	φ112							
	軸受内径	mm	φ160							
	対向主軸*2	主軸回転速度	min ⁻¹	-		30~3,000		-		38~3,800
主軸変速レンジ数			-		自動2段(モータ巻線切替2段)		-		自動2段(モータ巻線切替2段)	
主軸端ノーズ形状			-		JIS A2-11		-		JIS A2-8	
貫通穴径		mm	-		φ112		-		φ80	
軸受内径		mm	-		φ160		-		φ120	
刃物台 (工具主軸)		刃物台の形式		H1				上:H1、下:V12		
	刃物台の工具取付け本数		L、M共用1本				上:L、M共用1本 下:12本			
	バイトシャンク寸法	mm	□25							
	内径工具シャンク径	mm	φ40							
	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	50~12,000							
	回転工具主軸用変速レンジ数		自動2段(モータ巻線切替2段)							
送り速度	早送り速度	上:m/min	X:50、Z:50、Y:40	X:50、Z:40、Y:40	X:50、Z:50、Y:40	X:50、Z:40、Y:40	X:50、Z:50、Y:40	X:50、Z:40、Y:40	X:50、Z:50、Y:40	X:50、Z:40、Y:40
	X・Z・Y軸	下:m/min	-				X:25、Z:40	X:25、Z:30	X:25、Z:40	X:25、Z:30
	早送り速度W軸	m/min	8(心押台)		30	20	8(心押台)		30	20
	早送り速度 C・B軸	min ⁻¹	C:200、B:30							
	切削送り速度	mm/rev	0.001~1,000.000							
心押台	心押軸のテーパ穴の形式		MT. No.5(ビルトイン)		-		MT. No.5(ビルトイン)		-	
	心押台の移動量	mm	1,554	2,054	-		1,359.5	1,961	-	
ATC	ツールシャンク形式		HSK-A63							
	工具収納本数	本	40							
	最大工具直径	mm	φ90(隣接工具無し:φ130)							
	最大工具長さ	mm	400(ゲージラインより)							
	最大工具重量	kg	10							
電動機	メイン主軸用電動機	kW	37/30(30分/連続)							
	対向主軸用電動機	kW	-		32/22(20分/連続)		-		22/15(20分/連続)	
	回転工具主軸用電動機	kW	22/15/11(3分/15分/連続)				22/15/11(3分/15分/連続)			
	X、Z、Y、B軸用電動機	kW	X:5.2、Z:4.6(心間1,500)/5.2(心間2,000)、 Y:3.5、B:3.0				XA:5.2、XB:3.5、ZA:4.6(心間1,500) /5.2(心間2,000)、ZB:4.6、Y:3.5、B:3.0			
	W軸用電動機	kW	2.8(心押台)		4.6		2.8(心押台)		4.6	
	クーラント用電動機(50Hz/60Hz)	kW	0.25/0.25×1、0.55/0.75×3							
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,955				3,030			
	所要床面積	mm×mm	心間1,500:5,530×2,995				心間1,500:5,530×3,082			
	幅×奥行き(タンク含む)		心間2,000:6,280×2,995				心間2,000:6,280×3,082			
	本機重量	kg	心間1,500:17,300 心間2,000:19,300				心間1,500:18,300 心間2,000:20,300			
制御装置			OSP-P300SA							

※1:センタワーク時、対向主軸での加工時は、φ320(下刃物台上の振り)になります。
 ※2:1SW仕様と2SW仕様では対向主軸能力、対向主軸近傍の動作範囲が異なります。