

項目		MULTUS U4000								
		1SC		1SW		2SC		2SW		
		1500	2000	1500	2000	1500	2000	1500	2000	
容量能力	往復台上の振り	mm	φ650				上:φ650、下:φ320			
	心間	mm	1,500	2,000	1,500	2,000	1,500	2,000	1,500	2,000
	最大加工径	mm	φ650				上:φ650*1、下:φ320			
	最大加工長	mm	1,500	2,000	1,500	2,000	1,500	2,000	1,500	2,000
移動量	X軸移動量	mm	695				上:695、下:235			
	Z軸移動量	上:mm	1,600	2,100	1,600	2,100	1,600	2,100	1,600	2,100
		下:mm	-				1,461	1,961	1,524*2	2,024*3
	Y軸移動量	mm	300(±150)							
	W軸移動量	mm	-		1,554	2,054	-		1,524*2	2,024*3
	B軸割出し角度	度	-30~+210(最小制御角度 0.001)							
	C軸制御角度	度	360(最小制御角度 0.0001)							
	主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	45~4,200						
主軸変速レンジ数			自動2段(モータ巻線切替2段)							
主軸端ノーズ形状			JIS A2-8							
貫通穴径		mm	φ91							
軸受内径		mm	φ140							
対向主軸*4		主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	-		45~4,200		-		38~3,800
	主軸変速レンジ数		-		自動2段(モータ巻線切替2段)		-		自動2段(モータ巻線切替2段)	
	主軸端ノーズ形状		-		JIS A2-8		-		JIS A2-8	
	貫通穴径	mm	-		φ91		-		φ80	
	軸受内径	mm	-		φ140		-		φ120	
	刃物台 (工具主軸)	刃物台の形式		H1				上:H1、下:V12		
刃物台の工具取付け本数			L、M共用1本				上:L、M共用1本 下:12本			
バイトシャンク寸法		mm	□25							
内径工具シャンク径		mm	φ40							
回転工具主軸回転速度		min <sup>-1</sup>	50~12,000							
回転工具主軸用変速レンジ数			自動2段(モータ巻線切替2段)							
送り速度	早送り速度	上:m/min	X:50,Z:50,Y:40	X:50,Z:40,Y:40	X:50,Z:50,Y:40	X:50,Z:40,Y:40	X:50,Z:50,Y:40	X:50,Z:40,Y:40	X:50,Z:40,Y:40	X:50,Z:40,Y:40
		下:m/min	-				X:25,Z:40	X:25,Z:30	X:25,Z:40	X:25,Z:30
	早送り速度W軸	m/min	12(心押台)		30	20	12(心押台)		30	20
	早送り速度C・B軸	min <sup>-1</sup>	C:200、B:30							
	切削送り速度	mm/rev	0.001~1,000.000							
心押台	心押軸のテーパ穴の形式		MT. No.5(回転センタ)		-		MT. No.5(回転センタ)		-	
	心押台の移動量	mm	1,594	2,094	-		1,359.5	1,961	-	
ATC	ツールシャンク形式		HSK-A63							
	工具収納本数	本	40							
	最大工具直径	mm	φ90(隣接工具無し:φ130)							
	最大工具長さ	mm	400(ゲージラインより)							
	最大工具重量	kg	10							
電動機	メイン主軸用電動機	kW	22/15(30分/連続)							
	対向主軸用電動機	kW	-		22/15(30分/連続)		-		22/15(20分/連続)	
	回転工具主軸用電動機	kW	22/15/11(3分/15分/連続)				22/15/11(3分/15分/連続)			
	X、Z、Y、B軸用電動機	kW	X:5.2、Z:4.6(心間1,500)/5.2(心間2,000)、Y:3.5、B:3.0				XA:5.2、XB:3.5、ZA:4.6(心間1,500)/5.2(心間2,000)、ZB:4.6、Y:3.5、B:3.0			
	W軸用電動機	kW	2.8(心押台)		4.6		2.8(心押台)		4.6	
	クーラント用電動機(50Hz/60Hz)	kW	0.25/0.25×1、0.55/0.75×3							
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,955				3,030			
	所要床面積	mm×mm	心間1,500:5,425×2,995				心間1,500:5,425×3,082			
	幅×奥行き(タンク含む)		心間2,000:6,175×2,995				心間2,000:6,175×3,082			
	本機重量	kg	心間1,500:17,000				心間1,500:18,000			
			心間2,000:19,000				心間2,000:20,000			
制御装置		OSP-P300SA								

※1:センタワーク時、対向主軸での加工時は、φ320(下刃物台上の振り)になります。

※2:メイン主軸大径仕様では、1,500になります。

※3:メイン主軸大径仕様では、2,000になります。

※4:1SW仕様と2SW仕様では対向主軸能力、対向主軸近傍の動作範囲が異なります。