

項目		MULTUS U3000								
		1SC		1SW		2SC		2SW		
		1000	1500	1000	1500	1000	1500	1000	1500	
容量能力	往復台上の振り	mm	φ650				上:φ650、下:φ320			
	心間	mm	1,000	1,500	1,000	1,500	1,000	1,500	1,000	1,500
	最大加工径	mm	φ650				上:φ650*1、下:φ320			
	最大加工長	mm	1,000	1,500	1,000	1,500	1,000	1,500	1,000	1,500
移動量	X軸移動量	mm	645				上:645、下:235			
	Z軸移動量	上:mm	1,100	1,600	1,100	1,600	1,100	1,600	1,100	1,600
		下:mm	-				961	1,461	1,100	1,584
	Y軸移動量	mm	250 (±125)							
	W軸移動量	mm	-		1,325	1,594	-		1,100	1,584
	B軸割出し角度	度	-30~+210(最小制御角度 0.001)							
C軸制御角度	度	360(最小制御角度 0.0001)								
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	50~5,000							
	主軸変速レンジ数		自動2段(モータ巻線切替2段)							
	主軸端ノーズ形状		JIS A2-6							
	貫通穴径	mm	φ80							
	軸受内径	mm	φ120							
	対向主軸*2	主軸回転速度	min ⁻¹	-		50~5,000		-		38~5,000
主軸変速レンジ数			-		自動2段(モータ巻線切替2段)		-		自動2段(モータ巻線切替2段)	
主軸端ノーズ形状			-		JIS A2-6		-		JIS A2-6	
貫通穴径		mm	-		φ80		-		φ62	
軸受内径		mm	-		φ120		-		φ100	
刃物台 (工具主軸)		刃物台の形式		H1				上:H1、下:V12		
	刃物台の工具取付け本数		L、M共用1本				上:L、M共用1本 下:12本			
	バイトシャンク寸法	mm	□25							
	内径工具シャンク径	mm	φ40							
	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	50~12,000							
	回転工具主軸用変速レンジ数		自動2段(モータ巻線切替2段)							
送り速度	早送り速度	上:m/min	X:50、Z:50、Y:40							
	X・Z・Y軸	下:m/min	-				X:25、Z:40			
	早送り速度W軸	m/min	20(心押台)	12(心押台)	30		20(心押台)	12(心押台)	30	
	早送り速度 C・B軸	min ⁻¹	C:200、B:30							
	切削送り速度	mm/rev	0.001~1,000.000							
心押台	心押軸のテーパ穴の形式		MT. No.5(回転センタ)		-		MT. No.5(回転センタ)		-	
	心押台の移動量	mm	1,186	1,594	-		961	1,359.5	-	
ATC	ツールシャンク形式		HSK-A63							
	工具収納本数	本	40							
	最大工具直径	mm	φ90(隣接工具無し:φ130)							
	最大工具長さ	mm	400(ゲージラインより)							
	最大工具重量	kg	10							
電動機	メイン主軸用電動機	kW	22/15(30分/連続)							
	対向主軸用電動機	kW	-		22/15(30分/連続)		-		22/15(20分/連続)	
	回転工具主軸用電動機	kW	22/15/11(3分/15分/連続)				22/15/11(3分/15分/連続)			
	X、Z、Y、B軸用電動機	kW	X:5.2、Z:4.6、Y:3.5、B:3.0				XA:5.2、XB:3.5、ZA:4.6、ZB:3.5(心間1,000) /4.6(心間1,500)、Y:3.5、B:3.0			
	W軸用電動機	kW	2.8(心押台)		3.5	4.6	2.8(心押台)		3.5	4.6
	クーラント用電動機(50Hz/60Hz)	kW	0.25/0.25×1、0.55/0.75×3							
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,955				3,030			
	所要床面積	mm×mm	心間1,000:4,925×2,995				心間1,000:4,925×3,018			
	幅×奥行き(タンク含む)		心間1,500:5,425×2,995				心間1,500:5,425×3,082			
	本機重量	kg	心間1,000:15,500 心間1,500:16,500				心間1,000:16,500 心間1,500:17,500			
制御装置		OSP-P300SA								

※1:センタワーク時、対向主軸での加工時は、φ320(下刃物台上の振り)になります。
 ※2:1SW仕様と2SW仕様では対向主軸能力、対向主軸近傍の動作範囲が異なります。