

仕様		MULTUS B400II					
		×1,500			×2,000		
		T仕様	C仕様	W仕様	C仕様	W仕様	
容量能力	往復台上の振り	mm	φ710(Y=0)				
	最大加工径	mm	φ710				
	心間	mm	1,500		2,000		
移動量	X軸移動量	mm	690(+670~-20)				
	Z軸移動量	mm	1,545		2,045		
	Y軸移動量	mm	230(+115~-115)*1				
	W軸移動量	mm	-	1,550	-	2,050	
	C軸制御角度	度	360(最小制御角度0.001)				
	B軸割出し角度	度	225(-30~195(最小制御角度0.001))				
メイン主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	38~3,800[30~2,800]				
	主軸変速レンジ数		自動2段(モータ巻線切換2段)				
	主軸端ノーズ形状		JIS A2-8[JIS A2-11]				
	主軸貫通穴径/主軸軸受け内径	mm	φ80/φ120[φ110/φ150]				
対向主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	-	38~3,800*2	-	38~3,800*2	
	主軸変速レンジ数		-	自動2段 (モータ巻線切換)	-	自動2段 (モータ巻線切換)	
	主軸端ノーズ形状		-	JIS A2-8*2	-	JIS A2-8*2	
	主軸貫通穴径/主軸軸受け内径	mm	-	φ80/φ120*2	-	φ80/φ120*2	
刃物台	刃物台の形式		H1 ATC				
	刃物台の工具取付本数		L工具、M工具共用1本				
	外径バイトシャンク寸法/内径工具シャンク径	mm	□25/φ40				
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	50~6,000[50~10,000]				
	回転工具主軸最大トルク	N・m	85/59.6(5分/連続)[65.5/45(5分/連続)]				
送り速度	切削送り速度	mm/rev	0.001~1,000.000				
	早送り速度	mm/min	X : 40,000 Z : 40,000 Y : 26,000				
		min ⁻¹	-	W : 12,000(心押台)	W : 20,000	W : 12,000(心押台)	W : 20,000
NC心押台	心押軸のテーパ穴の形式		-	MT.No.5	-	MT.No.5	
	心押台の移動量	mm	-	1,550	-	2,050	
自動工具交換装置	ツールシャンク形式/プルスタッド		HSK-A63[CAPTO C6]				
	工具収納本数	本	20[40, 80, 120]				
	工具最大直径	mm	φ90(φ130隣接工具なし)				
	工具最大長さ	mm	400(ゲージラインからの長さ)				
	工具最大質量	kg	10				
電動機	メイン主軸用電動機	kW	22/15(50%ED/連続)[30/22(50%ED/連続)]				
	対向主軸用電動機	kW	-	22/15*2 (20分連続)	-	22/15*2 (20分連続)	
	回転工具主軸用電動機	kW	14/10(5分/連続)[20/14(5分/連続)]				
	送り軸用電動機	kW	X : 3.5, Y : 2.8, Z : 4.6				
	W軸用電動機	kW	-	2.8(心押台)	2.8	2.8(心押台)	2.8
	クーラント用電動機(50/60Hz)	kW	0.55/0.75×3				
機械の大きさ	機械の高さ	mm	3,000			3,137	
	所要床面の大きさ (タンク含む)	mm×mm	5,750×2,693			7,050×2,693	
	機械重量(数値制御装置含)	kg	14,200	14,500	15,500	16,500	17,500

[]は特別仕様です。

*1:対向主軸大径仕様の場合、刃物位置によってはストロークが制限されます。

*2:MULTUS B400IIは対向主軸大径仕様が選択できます。φ110/φ150 JIS A2-11 30~3,000min⁻¹ VAC22/15kW(30分/連続)