

仕様			MULTUS B300II		
			×900		
			T仕様	C仕様	W仕様
容量能力	往復台上の振り	mm	φ630(Y=0)		
	最大加工径	mm	φ630		
	心間	mm	900		
移動量	X軸移動量	mm	580(+560~-20)		
	Z軸移動量	mm	935		
	Y軸移動量	mm	160(+80~-80)		
	W軸移動量	mm	-		1,000
	C軸制御角度	度	360(最小制御角度0.001)		
	B軸割出し角度	度	225(-30~195(最小制御角度0.001))		
メイン主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	45~5,000[38~3,800]		
	主軸変速レンジ数		自動2段(モータ巻線切換2段)		
	主軸端ノーズ形状		JIS A2-6[JIS A2-8]		
	主軸貫通穴径/主軸軸受け内径	mm	φ62/φ100[φ80/φ120]		
対向主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	-		45~5,000
	主軸変速レンジ数		-		自動2段 (モータ巻線切換)
	主軸端ノーズ形状		-		JIS A2-6
	主軸貫通穴径/主軸軸受け内径	mm	-		φ62/φ100
刃物台	刃物台の形式		H1 ATC		
	刃物台の工具取付本数		L工具、M工具共用1本		
	外径バイトシャンク寸法/内径工具シャンク径	mm	□25/φ40		
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	50~6,000[50~10,000]		
	回転工具主軸最大トルク	N·m	65.7/44.8(3分/連続)[57.3/38.2(5分/連続)]		
送り速度	切削送り速度	mm/rev	0.001~1,000.000		
	早送り速度	mm/min	X : 40,000 Z : 40,000 Y : 26,000		
		min ⁻¹	-	W : 12,000(心押台)	W : 20,000
NC心押台	心押軸のテーパ穴の形式		-	MT.No.5	-
	心押台の移動量	mm	-	1,000	-
自動工具交換装置	ツールシャンク形式/ブルスタッド		HSK-A63[CAPTO C6]		
	工具収納本数	本	20[40、60、120]		
	工具最大直径	mm	φ90(φ130隣接工具なし)		
	工具最大長さ	mm	300(ゲージラインからの長さ)		
	工具最大質量	kg	8		
電動機	メイン主軸用電動機	kW	15/11(20分/連続)[22/15(20分/連続)]		
	対向主軸用電動機	kW	-		15/11 (20分/連続)
	回転工具主軸用電動機	kW	11/7.5(5分/連続)[16/11(5分/連続)]		
	送り軸用電動機	kW	X : 3.5、Y : 2.9、Z : 3.5		
	W軸用電動機	kW	-	2.9(心押台)	2.9
	クーラント用電動機(50/60Hz)	kW	0.55/0.75		
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,587		
	所要床面の大きさ (タンク含む)	mm×mm	4,035×2,257		
	機械重量(数値制御装置含)	kg	9,700	10,000	10,300

[]は特別仕様です。