

仕様		MULTUS B250II		
		x750		
		C仕様	W仕様	
容量能力	往復台上の振り	mm	φ600※1	
	最大加工径	mm	φ600	
	心間	mm	750	
移動量	X軸移動量	mm	500(+480~+-20)	
	Z軸移動量	mm	800	
	Y軸移動量	mm	200(+100~-100)	
	W軸移動量	mm	-	810
	C軸制御角度	度	360(最小制御角度0.001)	
	B軸割出し角度	度	225(-30~195(最小制御角度0.001))	
メイン主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	45~5,000	
	主軸変速レンジ数		自動2段(モータ巻線切換2段)	
	主軸端ノーズ形状		JIS A2-6	
	主軸貫通穴径/主軸軸受け内径	mm	φ62/φ100[φ80/φ120]	
対向主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	-	50~6,000
	主軸変速レンジ数		-	自動2段 (モータ巻線切換)
	主軸端ノーズ形状		-	φ140フラット
	主軸貫通穴径/主軸軸受け内径	mm	-	φ62/φ100
刃物台	刃物台の形式		H1 ATC	
	刃物台の工具取付本数		L工具、M工具共用1本	
	外径バイトシャンク寸法/内径工具シャンク径	mm	□ 25/φ32	
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	50~12,000[20,000※2]	
	回転工具主軸最大トルク	N・m	40.1/26.3(5分/連続)[23.9/15.9(5分/連続)※2]	
送り速度	切削送り速度	mm/rev	0.001~1,000.000	
	早送り速度	mm/min	X : 40,000 Z : 40,000 Y : 26,000 W : 12,000(心押台) W : 20,000	
		min ⁻¹	C : 200、B : 30	
NC心押台	心押軸のテーパ穴の形式		MT.No.5	-
	心押台の移動量	mm	810	-
自動工具交換装置	ツールシャンク形式/プルスタッド		HSK-A63[CAPTO C6]	
	工具収納本数	本	20[40、60]	
	工具最大直径	mm	φ90(φ130隣接工具なし)	
	工具最大長さ	mm	200(ゲージラインからの長さ)	
	工具最大質量	kg	4	
電動機	メイン主軸用電動機	kW	15/11(20分/連続)[22/15(30分/連続)]	
	対向主軸用電動機	kW	-	11/7.5 (20分/連続)
	回転工具主軸用電動機	kW	12/8(5分/連続)[9/6(5分/連続)※2]	
	送り軸用電動機	kW	X : 3.5、Y : 2.9、Z : 2.8	
	W軸用電動機	kW	2.9(心押台)	2.9
	クーラント用電動機(50/60Hz)	kW	0.55/0.75	
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,582	
	所要床面の大きさ (タンク含む)	mm×mm	3,620×2,210	
	機械重量(数値制御装置含)	kg	7,900	8,100

[] は特別仕様です。

※1: 往復台上の振りは、Y軸が+領域にあるとき、φ450~600mmの範囲で制限を受けます。

※2: HSK-A63のみ対応