

仕様		MULTUS B200II			
		×550		×750	
		T仕様	C仕様	C仕様	W仕様
容量能力	往復台上の振り	mm	φ600		
	最大加工径	mm	φ600		
	心間	mm	550	750	
移動量	X軸移動量	mm	500(+480~-20)		
	Z軸移動量	mm	600	800	
	Y軸移動量	mm	160(+80~-80)		
	W軸移動量	mm	-	810	
	C軸制御角度	度	360(最小制御角度0.001)		
	B軸割出し角度	度	225(-30~195(最小制御角度0.001))		
メイン主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	50~6,000[45~5,000]		
	主軸変速レンジ数		自動2段(モータ巻線切換2段)		
	主軸端ノーズ形状		φ140フラット[JIS A2-6]		
	主軸貫通穴径/主軸軸受け内径	mm	φ62/φ100[φ80/φ120]		
対向主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	-	50~6,000	
	主軸変速レンジ数		-	自動2段 (モータ巻線切換)	
	主軸端ノーズ形状		-	φ140フラット	
	主軸貫通穴径/主軸軸受け内径	mm	-	φ62/φ100	
刃物台	刃物台の形式		H1 ATC		
	刃物台の工具取付本数		L工具、M工具共用1本		
	外径/バドシャンク寸法/内径工具シャンク径	mm	□20/φ32		
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	50~12,000[20,000*1]		
	回転工具主軸最大トルク	N・m	40.1/26.3(5分/連続)[23.9/15.9(5分/連続)*1]		
送り速度	切削送り速度	mm/rev	0.001~1,000.000		
	早送り速度	mm/min	X : 40,000 Z : 40,000 Y : 26,000		
		min <sup>-1</sup>	-	W : 12,000(心押台)	W : 20,000
NC心押台	心押軸のテーパ穴の形式		-	MT.No.4	-
	心押台の移動量	mm	-	720	810
自動工具交換装置	ツールシャンク形式/プルスタッド		HSK-A63[CAPTO C6]		
	工具収納本数	本	20[40,60]		
	工具最大直径	mm	φ90(φ130隣接工具なし)		
	工具最大長さ	mm	200(ゲージラインからの長さ)		
電動機	メイン主軸用電動機	kW	11/7.5(20分/連続)[22/15(15分/連続)]		
	対向主軸用電動機	kW	-	11/7.5 (20分/連続)	
	回転工具主軸用電動機	kW	12/8(5分/連続)[9/6(5分/連続)*1]		
	送り軸用電動機	kW	X : 3.5、Y : 2.9、Z : 2.8		
	W軸用電動機	kW	-	2.9(心押台)	2.9
	クーラント用電動機(50/60Hz)	kW	0.55/0.75		
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,582		
	所要床面の大きさ (タンク含む)	mm×mm	3,080×2,210		3,620×2,210
	機械重量(数値制御装置含)	kg	7,000	7,800	8,000

[ ] は特別仕様です。

※1 : HSK-A63のみ対応