

	項目	単位	MB-4000H	MB-8000H	MB-10000H
移動量	X軸(コラム左右/MB-10000Hはキャリア左右)	mm	560	1,300	1,400
	Y軸(主軸頭上下)	mm	560	1,100	1,250
	Z軸(テーブル前後)	mm	625	1,250	
	パレット上面から主軸中心までの距離	mm	50~610	50~1,150	-20~1,230
	パレット中心線から主軸端面までの距離	mm	85~710	100~1,350	
パレット	パレットサイズ	mm	400×400	800×800	1,000×1,000
	最大積載質量	kg	400	2,000[2,500] ^{※1}	2,000
	割り出し角度	度	0.001	1[0.001]	
	最大積載ワーク寸法	mm	φ600×900	φ1,450×1,450	φ1,400×1,450
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	50~15,000 [50~20,000]	50~6,000 [12,000、6,000高トルク]	50~6,000 [50~12,000]
	主軸テーパ穴		7/24テーパNo.40 [HSK-A63]	7/24テーパNo.50 [HSK-A100]	
	主軸軸受内径	mm	φ70	φ100	
送り速度	早送り速度	m/min	X・Y・Z:60	X・Y・Z:50	
	切削送り速度	mm/min	1~60,000	1~50,000	
電動機	主軸用電動機(10分/連続)	kW	26/18.5 [30/22]	30/22[37/26.45/37(20分/連続)]	30/22[37/26]
	送り軸用電動機	kW	X:4.6、Y・Z:3.5	X:5.1、Y:3.5×2、Z:5.1	X・Y・Z:4.6×2
	テーブル割り出し用電動機	kW	3.0	4.6	
ATC	ツールシャンク形式		MAS403 BT40 [HSK-A63]	MAS403 BT50 [HSK-A100]	
	プルスタッド形式		MAS 2形[-]		
	工具収納本数	本	48 [64、110~326]	40 [60.81~285、320、400]	40[60、100~400]
	工具最大径(隣接)	mm	φ70	φ140	
	工具最大径(隣接工具なし)	mm	φ150 ^{※2}	φ240[φ315] ^{※3}	φ240
	工具最大長さ	mm	300 [400] ^{※3}	600[800] ^{※3、※4}	600
	工具最大質量	kg	10	25[30] ^{※3}	25
	工具選択方式		メモリアルダム [110本以上は固有番地方式]	メモリアルダム [81本以上は固有番地方式]	メモリアルダム [100本以上は固有番地方式]
機械の 大きさ	機械の高さ	mm	2,647	3,449	3,410
	所要床面の大きさ 幅×奥行	mm	2,420×4,700	3,960×7,505	4,545×6,465
	機械質量	kg	9,500	27,000	33,600
制御装置			OSP-P300MA		

※1:特別仕様選択時は動作時間が長くなります。 ※2:1つ隣の工具はφ110mm以下とします。

※3:ATC最大工具特殊仕様選択時は、シャッター開閉時間が延長されます。 ※4:最大ワーク径により制限が生じる場合があります。 []:特別仕様