

	項目	単位	MA-12500H	MA-12500H [W軸仕様]
移動量	X軸移動量(テーブル左右)	mm	2,200	
	Y軸移動量(主軸頭上下)	mm	1,600	1,475
	Z軸移動量(コラム前後)	mm	1,650	
	W軸移動量	mm	-	500
	B軸(パレット旋回)	度	±360	
	パレット上面から 主軸中心線までの距離	mm	タップ仕様:50~1,650 [T溝仕様:20~1,620]	タップ仕様:50~1,525、 T溝仕様:20~1,495
	パレット中心線から 主軸端面までの距離	mm	225~1,875	-
	パレット中心線から W軸主軸端までの距離	mm	-	-275~1,875
パレット	パレット寸法	mm	□1,250	
	最大積載質量	kg	タップ仕様:5,000[T溝仕様:4,600]	
	割り出し角度	度	0.001	
	最大ワーク寸法	mm	タップ仕様:φ2,000×h1,600[T溝仕様:φ2,000×h1,570]	
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	50~6,000[10~4,500(ギヤ主軸)] [50~12,000(ビルトイン主軸)] [50~20,000(ビルトイン主軸)]	10~3,000(ギヤ主軸)
	主軸変速レンジ数		無段[2段(ギヤ主軸)、無段(ビルトイン主軸)]	
	主軸テーパ穴		7/24 テーパNo.50[HSK-A100、HSK-A125]	
	主軸軸受内径(前軸受部)	mm	φ100 [φ110(ギヤ主軸)]	φ200
	W軸繰出し主軸径(クイル径)	mm	-	φ130
	送り速度	早送り速度	m/min	X・Y・Z:42
度/min			B:3,240	
切削送り速度		mm/min	X・Y・Z:1~42,000	
		度/min	B:3,240	
電動機	主軸用電動機	kW	45/37(20分/連続) [40/37/30(15分/30分/連続)(ギヤ主軸)] [37/26(10分/連続)(ビルトイン主軸)] [55/50(30分/連続)(ビルトイン主軸)]	37/30(30分/連続)(ギヤ主軸)
	送り軸用電動機	kW	X・Z:5.2×2、Y:5.1×2、B:4.6×2	X・Z:5.2×2、Y:5.1×2、B:4.6×2、W:3.5
ATC	工具収納本数	本	[81、129、177]	
	ツールシャンク形式		MAS BT50[CAT No.50、DIN No.50、HSK-A100、HSK-A125 ^{※1}]	
	ブルスタッドボルト形式		MAS 2形 [MAS1、CAT、特殊CAT、DIN、JIS]	
	工具最大径(隣接)	mm	φ130	
	工具最大径(隣接工具無)	mm	φ315 ^{※2}	
	工具最大長さ	mm	600	
	工具最大質量	kg	30	
	工具最大質量モーメント	N・m	37	
APC	工具選択方式		固有番地方式	
	パレット数	面	2 [6]	
機械の 大きさ	パレット交換方式		2面並置式	
	機械高さ	mm	3,781	
	所要床面の大きさ 幅×奥行	mm	6,880×12,512(81本マガジン)、×13,214(129本マガジン)、×14,137(177本マガジン)	
制御装置	機械質量	kg	63,100(81本マガジン)、63,700(129本マガジン)、64,000(177本マガジン)	
			OSP-P300MA	

[] : 特別仕様 ※1 : 6,000min⁻¹、12,000min⁻¹、20,000min⁻¹はHSK-A125は選択不可。 ※2 : 20,000min⁻¹はφ150mm