

機種			MILLAC 55HⅡ No.50<No.40>	
仕様			円テーブル仕様	2面APC仕様
移動量	X軸移動量(テーブル左右)	mm	520	
	Y軸移動量(主軸頭上下)	mm	600	450
	Z軸移動量(テーブル前後)	mm	740	520(+220APC用ストローク)
	テーブル上面から主軸中心までの距離	mm	50~650	50~500
	テーブル中心から主軸端面までの距離	mm	150~890	150~670
テーブル (パレット)	作業面の大きさ	mm	φ500	400×400
	床面からテーブル作業面までの高さ	mm	1,120	1,270
	割り出し角度	度	0.001 (NC)	
	最大積載ワーク寸法	mm	φ500×600	
	最大積載質量	kg	500	350
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	60~8,000<120~12,000>	
	主軸テーパ穴		7/24テーパNo.50<7/24テーパNo.40>	
	主軸軸受内径	mm	φ90<φ60>	
送り速度	早送り速度	m/min	X・Y・Z : 40	
	早送り速度	min ⁻¹	B : 62.5	
	切削送り速度	mm/min	X・Y・Z : 1~10,000	
電動機	主軸用電動機	kW	OSP : 18.5/11 (15%ED/連続) FANUC : 18.5/11 (40%ED/連続)<15/11 (25%ED/連続)>	
	送り軸用電動機	kW	OSP : X・Y・Z : 3.5 FANUC : X 4.5、Y・Z : 5.5	
	テーブル駆動用電動機	kW	OSP B : 3.5 FANUC B : 4.0	
ATC	ツールシャンク形式		MAS BT50<MAS BT40>	
	プルスタッド形式		MAS 2<MAS 2>	
	工具収納本数	本	30[120]<24>	
	工具最大径(隣接)	mm	φ120<φ90>	
	工具最大径(隣接工具なし)	mm	φ150<φ115>	
	工具最大長さ	mm	350<250>	
	工具最大質量/最大工具質量モーメント	kg/N・m	15(5)/14.7(4.9)	
大きさ	工具選択方式		固定番地<メモリランダム>	
	機械の高さ	mm	2,810<2,970>	
	所要床面の大きさ 幅×奥行き	mm	1,650×3,620	1,650×4,415
	機械質量	kg	8,000	8,700
数値制御装置			OSP-P300MA、FANUC Oi-MF	

[] :特別仕様 < > :主軸No.40仕様