

機種			MILLAC 44HII	
仕様			円テーブル仕様	2面APC仕様
移動量	X軸移動量(テーブル左右)	mm	410	
	Y軸移動量(主軸頭上下)	mm	460	395[460]**
	Z軸移動量(テーブル前後)	mm	470	
	テーブル上面から主軸中心までの距離	mm	55~515	0~395[-65~395]**
	テーブル中心から主軸端面までの距離	mm	100~570	
テーブル (パレット)	作業面の大きさ	mm	φ320	320×320
	床面からテーブル作業面までの高さ	mm	1,035	1,155
	割り出し角度	度	0.001 (NC)	
	最大積載ワーク寸法	mm	φ400×500	
	最大積載質量	kg	200	150
主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	120~12,000	
	主軸テーパ穴		7/24テーパNo.40	
	主軸軸受内径	mm	φ60	
送り速度	早送り速度	m/min	X・Y・Z : 50	
	早送り速度	min <sup>-1</sup>	B : 44.4	B : 40.0
	切削送り速度	mm/min	X・Y・Z : 1~20,000	
電動機	主軸用電動機	kW	15/11 (25%ED/連続)	
	送り軸用電動機	kW	OSP : X 2.2、Y 4.5、Z 3.0 FANUC : X 2.5、Y 4.5、Z 2.7	
	テーブル駆動用電動機	kW	OSP B : 2.2 FANUC B : 2.5	
ATC	ツールシャंक形式		MAS BT40	
	ブルスタッド形式		MAS 2	
	工具収納本数	本	10[24]	
	工具最大径(隣接)	mm	φ90	
	工具最大径(隣接工具なし)	mm	φ115	
	工具最大長さ	mm	250	
	工具最大質量/最大工具質量モーメント	kg/N・m	5/4.9	
	工具選択方式		メモリランダム	
大きさ	機械の高さ	mm	2,725	
	所要床面の大きさ 幅×奥行き	mm	1,350×2,842	1,350×3,490
	機械質量	kg	6,000	6,500
数値制御装置			OSP-P300MA、FANUC Oi-MF	

※:自動工具折損検出装置(特別仕様)が付属した場合  
[ ]:特別仕様