項目	チャックサイズ		8インチ	
	仕様名		GENOS L2000（L）	
			T	C×290
能力・容量	ベッド上の振り	mm	ø450	
	最大加工径	mm	V8：ø280［V12：ø220］	
	最大加工長さ	mm	290	
移動量	X軸移動量	mm	165	
	Z軸移動量	mm	330	
	C軸移動量		-	
主軸	主軸回転速度	min^{-1}	45～5,000	
	主軸変速レンジ数		自動2段（モータ巻線切替2段）	
	主軸端ノーズ形状		JIS A2-6	
	主軸貫通穴径	mm	ø62	
	主軸軸受内径	mm	ø100	
刃物台	刃物台の形式		V8［12］刃物台	
	刃物台の工具取付本数	本	8［12］	
	外径バイトシャンク寸法	mm	□25	
	内径工具シャンク径	mm	ø40	ø32
	刃物台割出し時間	sec/1インデックス	0.3	
回転工具	回転工具主軸回転速度	min^{-1}	-	-
	回転工具主軸変速レンジ数		-	-
送り速度	早送り速度（X,Z）	m/min	X：25、Z：30	
	早送り速度（心押台）	m/min	-	12
	切削送り速度（X、Z）	mm/rev	0.001～1,000.000	
心押台	心押軸の直径	mm	-	ø55
	心押軸のテーパ穴の形式		-	MT No.4（回転センタ）
	心押軸の移動量	mm	-	245
電動機	主軸用電動機	kW	VAC15/11（20分/連続）	
	回転工具主軸用電動機	kW	-	-
	送り軸用電動機（X）	kW	3.0	
	送り軸用電動機（Z）	kW	3.0	
	クーラント用電動機（50/60Hz）	kW	0.55/0.75	
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1,620	
	所要床面の大きさ幅×奥行（タンク含む）	mmxmm	1,702×1,843	2,015×1,843
	機械重量	kg	3,000	3,200
数値制御装置			OSP-P300LA	

［ ］：特別仕様

項目	チャックサイズ		10インチ	
	仕様名		GENOS L3000（L）	GENOS L3000（M）
			C×500	C×500
能力・容量	ベッド上の振り	mm	ø520	
	最大加工径	mm	V8：ø390 ［V12：ø310］	ø300
	最大加工長さ	mm	500	450
移動量	X軸移動量	mm	235（40＋195） ［235（80＋155）］	235（85＋150）
	Z軸移動量	mm	520	520［460］
	C軸移動量		-	360° （回転制御角度0.001°）
主軸	主軸回転速度	min^{-1}	38～3,800	
	主軸変速レンジ数		自動2段（モータ巻線切替2段）	
	主軸端ノーズ形状		JIS A2-8	
	主軸貫通穴径	mm	ø80	
	主軸軸受内径	mm	ø120	
刃物台	刃物台の形式		V8［12］刃物台	V12複合刃物台 （VDI）［ラジアル］
	刃物台の工具取付本数	本	8［12］	12
	外径バイトシャンク寸法	mm	□25	
	内径工具シャンク径	mm	ø40	
	刃物台割出し時間	sec/1インデックス	0.3	0.1
回転工具	回転工具主軸回転速度	min^{-1}	-	45～4,500［45～6,000］
	回転工具主軸変速レンジ数		-	無段
送り速度	早送り速度（X,Z）	m/min	X：25、Z：30	
	早送り速度（心押台）	m/min	12	
	切削送り速度（X、Z）	mm/rev	0.001～1,000.000	
心押台	心押軸の直径	ø55	ø90	
	心押軸のテーパ穴の形式		MT No.5（回転センタ）［MT No.4（ビルトイン）］	
	心押軸の移動量	mm	400	
電動機	主軸用電動機	kW	VAC22/15（20分/連続）	
	回転工具主軸用電動機	kW	-	PREX7.0/3.3 （30分/連続） ［5.5/3.7（2分/連続）］
	送り軸用電動機（X）	kW	2.8	
	送り軸用電動機（Z）	kW	3.5	
	クーラント用電動機（50/60Hz）	kW	0.55/0.75	
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1,791	
	所要床面の大きさ幅×奥行（タンク含む）	mmxmm	2,480×1,870	
	機械重量	kg	5,000	
数値制御装置			OSP-P300LA	

［ ］：特別仕様