

	項目	単位	MU-5000V<-L> No.40主軸仕様	MU-5000V<-L> No.50主軸仕様
移動量	X軸(テーブル左右)	mm	800	
	Y軸(主軸サドル前後)	mm	1,050	
	Z軸(主軸ラム上下)	mm	600	
	A軸(トラニオン旋回)	度	+90~-120	
	C軸(テーブル旋回)	度	360(無限回転)	
	テーブル上面~主軸端面	mm	80~680	
テーブル	テーブル寸法	mm	φ500	
	最大ワーク寸法	mm	φ700×H500	
	床面~テーブル上面	mm	1,140	
	最大積載質量*	kg	500	
	〈旋削主軸回転速度〉	min ⁻¹	〈1,000〉	
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	10,000[15,000、20,000、25,000] 〈8,000、[12,000]〉	6,000[12,000] 〈10,000〉
	主軸テーパ穴		7/24テーパ No.40<HSK-A63>	7/24テーパ No.50<HSK-A100>
	主軸変速レンジ数		無段	
	主軸軸受内径	mm	φ70	φ90
送り速度	早送り速度	m/min	X・Y・Z:50	
	早送り速度	度/min	A:18,000(50min ⁻¹) C:18,000(50min ⁻¹)〈36,000(100min ⁻¹)〉	
	切削送り速度	mm/min	X・Y・Z:1~50,000	
電動機	主軸用電動機(10分/連続)	kW	11/7.5[22/18.5、30/22、15/11] 〈11/7.5、[22/18.5]〉	11/7.5[26/18.5] 〈26/18.5〉
	送り軸用電動機	kW	X:5.2、Y・Z:3.5、A:3.5×2、C:3.0(5.0)	
ATC	ツールシャンク形式		MAS BT.40<HSK-A63>	MAS BT.50<HSK-A100>
	ブルスタッド形式		MAS2<-〉	
	工具収納本数		32本[48本、64本:チェーンマガジン、64本以上:マトリックスマガジン]	
	工具最大径(隣接有/無)	mm	φ90/φ125	φ100/φ152
	工具最大長さ	mm	400	
	工具最大質量	kg	8	12[15]
	工具交換方式		メモリアンダム(マトリックスマガジンは固定番地方式)	
機械の 大きさ	機械高さ	mm	3,435	
	所要床面積の大きさ 幅X奥行(ステップ除く)	mm	3,995×2,750	3,995×2,840
	機械質量	kg	15,400	15,650
数値制御装置		OSP-P300MA<OSP-P300SA>		

※APC仕様時は、パレット上の最大積載質量、最大ワーク寸法に制限があります。

[]: 特別仕様
〈 〉: 旋削仕様

	項目	単位	MU-6300V<L> No.40主軸仕様	MU-6300V<L> No.50主軸仕様
移動量	X軸(テーブル左右)	mm	925	
	Y軸(主軸サドル前後)	mm	1,050(+100 ATC動作)	
	Z軸(主軸ラム上下)	mm	600	
	A軸(トラニオン旋回)	度	+90~-120	
	C軸(テーブル旋回)	度	360(無限回転)	
	テーブル上面~主軸端面	mm	160 ~ 760	
テーブル	テーブル寸法	mm	φ630	
	最大ワーク寸法	mm	φ830×H550	
	床面~テーブル上面	mm	1,150	
	最大積載質量*	kg	600	
	〈旋削主軸回転速度〉	min ⁻¹	〈800〉	
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	10,000[15,000、20,000、25,000] 〈8,000、[12,000]〉	6,000[12,000] 〈10,000〉
	主軸テーパ穴		7/24テーパ No.40<HSK-A63>	7/24テーパ No.50<HSK-A100>
	主軸変速レンジ数		無段	
	主軸軸受内径	mm	φ70	φ90
送り速度	早送り速度	m/min	X・Y・Z:50	
	早送り速度	度/min	A:10,800(30min ⁻¹) C:32,400(90min ⁻¹)	
	切削送り速度	mm/min	X・Y・Z:1~50,000	
電動機	主軸用電動機(10分/連続)	kW	11/7.5[22/18.5、30/22、15/11] 〈11/7.5、[22/18.5]〉	11/7.5[26/18.5] 〈26/18.5〉
	送り軸用電動機	kW	X:5.2、Y・Z:3.5、A:4.6×2、C:7.2<16.0>	
ATC	ツールシャンク形式		MAS BT.40<HSK-A63>	MAS BT.50<HSK-A100>
	プルスタッド形式		MAS2<->	
	工具収納本数		32本[48本、64本:チェーンマガジン、64本以上:マトリックスマガジン]	
	工具最大径(隣接有/無)	mm	φ90/φ125	φ100/φ152
	工具最大長さ	mm	400	
	工具最大質量	kg	8	12[15]
	工具交換方式		メモリランダム(マトリックスマガジンは固定番地方式)	
機械の 大きさ	機械高さ	mm	3,525	
	所要床面積の大きさ 幅×奥行(ステップ除く)	mm	4,850×2,990	
	機械質量	kg	17,500	17,700
数値制御装置			OSP-P300MA<OSP-P300SA>	

※APC仕様時は、パレット上の最大積載質量、最大ワーク寸法に制限があります。

[]: 特別仕様
〈 〉: 旋削仕様

	項目	単位	MU-8000V<-L> No.40主軸仕様	MU-8000V<-L> No.50主軸仕様
移動量	X軸(テーブル左右)	mm	925	
	Y軸(主軸サドル前後)	mm	1,050(+100 ATC動作)	
	Z軸(主軸ラム上下)	mm	600	
	A軸(トラニオン旋回)	度	+90~-120	
	C軸(テーブル旋回)	度	360(無限回転)	
	テーブル上面~主軸端面	mm	200~800	
テーブル	テーブル寸法	mm	φ800×630幅<φ800>	
	最大ワーク寸法	mm	φ1,000×H550	
	床面~テーブル上面	mm	1,210	
	最大積載質量*	kg	700	
	<旋削主軸回転速度>	min ⁻¹	<800>	
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	10,000[15,000、20,000、25,000] <8,000、[12,000]>	6,000[12,000] <10,000>
	主軸テーパ穴		7/24テーパ No.40<HSK-A63>	7/24テーパ No.50<HSK-A100>
	主軸変速レンジ数		無段	
	主軸軸受内径	mm	φ70	φ90
送り速度	早送り速度	m/min	X・Y・Z : 50	
	早送り速度	度/min	A : 10,800(30min ⁻¹)、C : 32,400(90min ⁻¹)	
	切削送り速度	mm/min	X・Y・Z : 1~50,000	
電動機	主軸用電動機(10分/連続)	kW	11/7.5[22/18.5、30/22、15/11] <11/7.5、[22/18.5]>	11/7.5[26/18.5] <26/18.5>
	送り軸用電動機	kW	X : 5.2、Y・Z : 3.5、A : 4.6×2、C : 7.2	
ATC	ツールシャンク形式		MAS BT.40<HSK-A63>	MAS BT.50<HSK-A100>
	プルスタッド形式		MAS2<->	
	工具収納本数		32本[48本、64本:チェーンマガジン、64本以上:マトリックスマガジン]	
	工具最大径(隣接有/無)	mm	φ90/φ125	φ100/φ152
	工具最大長さ	mm	400	
	工具最大質量	kg	8	12[15]
	工具交換方式		メモリランダム(マトリックスマガジンは固定番地方式)	
機械の 大きさ	機械高さ	mm	3,625	
	所要床面積の大きさ 幅×奥行(ステップ除く)	mm	5,280×2,990	
	機械質量	kg	18,400	18,600
数値制御装置		OSP-P300MA<OSP-P300SA>		

※APC仕様時は、パレット上の最大積載質量、最大ワーク寸法に制限があります。

[] : 特別仕様
< > : 旋削仕様