

項目		単位	MU-S600V
移動量	X軸(テーブル左右)	mm	700
	Y軸(主軸ラム前後)	mm	500(+280ATC動作)
	Z軸(主軸ラム上下)	mm	500
	B軸(トラニオン旋回)	度	+92~0[+92~-92(連結仕様)]
	C軸(テーブル旋回)	度	±360(無限回転)
	テーブル上面~主軸端面	mm	10~510
テーブル	テーブル寸法	mm	400×400
	最大ワーク寸法	mm	φ600×H350[φ500×H350(自動開閉式側面カバー仕様時)]
	床面~テーブル上面	mm	1,110
	最大積載質量	kg	200
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	50~12,000
	主軸変速レンジ数		無段
	主軸テーパ穴		7/24テーパ No.40
	主軸軸受内径	mm	φ60
送り速度	早送り速度	m/min	X・Y・Z:60
	早送り速度	度/min	B:18,000(50min ⁻¹), C:36,000(100min ⁻¹)
	切削送り速度	mm/min	X・Y・Z:1~60,000
電動機	主軸用電動機(25%ED/連続)	kW	15/11
	送り軸用電動機	kW	X・Y・Z:3.5, B:3.6, C:3.0
ATC	ツールシャンク形式		MAS BT40
	ブルスタッド形式		MAS 2
	工具収納本数	本	16(ドラム式マガジン)[30(チェーン式マガジン)]
	工具最大径(隣接)	mm	φ80
	工具最大径(隣接工具なし)	mm	φ115
	工具最大長さ	mm	300
	工具最大質量	kg	6
	工具選択方式		固有番地
機械の 大きさ	機械の高さ	mm	2,994 ^{*1}
	所要床面の大きさ 幅×奥行(本機のみ)	mm	1,586×3,315
	機械質量	kg	8,800 ^{*2}
数値制御装置			OSP-P300MA

[]:特別仕様

※1:リフトアップコンベヤ仕様の場合、機械高さは3,114mmになります。

※2:特別仕様によって機械質量が増加します。(例)コイルコンベヤ(後方排出)仕様:+140kg、自動開閉式側面カバー仕様(両側):+80kg