

	項目	単位	MU-4000V	旋削仕様:MU-4000V-L	
移動量	X軸移動量(主軸ラム左右)	mm	740(+20 ATC動作)		
	Y軸移動量(主軸ラム前後)	mm	460		
	Z軸移動量(主軸ラム上下)	mm	460		
	B軸移動量(トラニオン旋回)	度	+90~-120		
	C軸移動量(テーブル旋回)	度	360(無限回転)		
	テーブル上面~主軸端面	mm	120 ~ 580		
テーブル	テーブル寸法	mm	φ400		
	最大ワーク寸法	mm	φ500×H400		
	床面~テーブル上面	mm	900		
	最大積載質量	kg	300		
	旋削主軸回転速度	min ⁻¹	-	C軸:1,200	
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	15,000[20,000、25,000] 12,000		
	主軸変速レンジ数		無段		
	主軸テーパ穴		7/24テーパ No.40[HSK-A63]	HSK-A63	
	主軸軸受内径	mm	φ70		
	送り速度	早送り速度	m/min	X・Y・Z:50	
早送り速度		度/min	B:18,000(50min ⁻¹) C:43,200(120min ⁻¹)		
切削送り速度		mm/min	X・Y・Z:1~50,000		
電動機		主軸用電動機(10分/連続)	kW	22/18.5[30/22、15/11]	22/18.5
	送り軸用電動機	kW	X・Y・Z:3.5、B:4.6、C:6.7		
ATC	ツールシャンク形式		MAS BT40[HSK-A63]	HSK-A63	
	ブルスタッド形式		MAS 2[-]	-	
	工具収納本数		32本(チェーンマガジン式) [48本、64本:チェーンマガジン式、64本以上:マトリックスマガジン式]		
	工具最大径(隣接有/無)	mm	φ90/φ125		
	工具最大長さ	mm	300		
	工具最大質量	kg	8		
	最大工具質量モーメント	N・m	7.8		
	工具選択方式		メモリアラウンド(マトリックスマガジンは固有番地方式)		
機械の 大きさ	機械高さ	mm	2,950		
	所要床面積の大きさ 幅X奥行	mm	2,399×3,248		
	機械質量	kg	9,700		
数値制御装置			OSP-P300MA	OSP-P300SA	