

	項目	単位	MU-10000H
移動量	X軸移動量(テーブル左右)	mm	1,550
	Y軸移動量(主軸頭上下)	mm	1,600
	Z軸移動量(コラム前後)	mm	1,650
	A軸(トランシオン旋回)	度	+35~-115
	B軸(パレット旋回)	度	±360
	パレット上面(中心線)から 主軸中心線までの距離	mm	タップ仕様:A軸=0°:-475~+1,125 [T溝仕様:A軸=0°:-505~+1,095] A軸=-90°:-610~+990
	パレット中心線(上面)から 主軸端面までの距離	mm	A軸=0°:40~1,690 タップ仕様:A軸=-90°:175~1,825 [T溝仕様:A軸=-90°:145~1,795]
パレット	パレット寸法	mm	□1,000
	最大積載量	kg	タップ仕様:2,500 [T溝仕様:2,300]
	最大ワーク寸法	mm	タップ仕様:φ1,500×h1,175 [T溝仕様:φ1,500×h1,145]
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	50~6,000 [10~4,500<ギヤ主軸>, 50~12,000<ビルトイン主軸>]
	主軸テーパ穴		7/24テーパNo.50
	主軸軸受内径(前軸受部)	mm	φ100 [φ110<ギヤ主軸>]
送り速度	早送り速度	m/min	X・Y・Z:42
		度/min	A:4,320、B:7,200
	切削送り速度	mm/min	X・Y・Z:1~42,000
		度/min	A:4,320、B:7,200
電動機	主軸用電動機	kW	45/37(20分/連続) [40/37/30(15分/30分/連続)<ギヤ主軸>, 37/26(10分/連続)<ビルトイン主軸>]
	送り軸用電動機	kW	X・Z:5.2×2、Y:5.1×2、A:5.1×2、B:3.5×2
ATC	工具収納本数	本	[81, 129, 177]
	ツールシャンク形式		MAS BT50 [CAT No.50、DIN No.50、HSK-A100、HSK-A125※] ※6,000min ⁻¹ 、12,000min ⁻¹ はHSK-A125は選択不可
	ブルスタッド形式		MAS 2形 [MAS1、CAT、特殊CAT、DIN、JIS]
	工具最大径(隣接)	mm	φ130
	工具最大径(隣接工具無)	mm	φ315
	工具最大長さ	mm	600
	工具最大質量	kg	30
	工具最大質量モーメント	N・m	37
	工具選択方式		固有番地
APC	パレット数	面	2 [6]
	パレット交換方式		2面並置式
機械の 大きさ	機械高さ	mm	3,694
	所要床面の大きさ 幅×奥行	mm	6,880×10,930(81本マガジン)、×11,632(129本マガジン)、×12,555(177本マガジン)
	機械質量	kg	62,100(81本マガジン)、62,700(129本マガジン)、63,000(177本マガジン)

[]:特別仕様