

容量	最大加工径	mm	φ200
	最大加工長	mm	100
	床面からの芯高さ	mm	1,055
移動量	X軸移動量	mm	185
	Z軸移動量	mm	175
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	40~4,000
	主軸端形状		A2-6
	主軸の貫通穴径/軸受内径	mm	φ62/φ100
	主軸の最大振り回し	mm	φ280
刃物台	刃物台形式		V8+V8
	刃物台割出し		サーボ割出し
早送り速度	X、Z軸	mm/min	24,000
電動機	主軸用電動機(30分/連続)	kW	15/11
	主軸トルク(30分/連続)	N・m	146/104
ローダ	左右走行速度	m/min	Max.150
	上下走行速度	m/min	Max.120
	前後走行速度	m/min	Max.55
	ローダ可搬ワークサイズ	mm	φ150×80
	ローダ可搬ワーク質量		3kg×2
機械の大きさ (ローダ付)	機械の高さ	mm	2,659
	所要床面の大きさ	mm	2,400×2,850
	機械質量	kg	4,900