

項目		単位	LU-S1600		
			心間480	心間550	心間1000
容量/能力	標準チャック		8インチ		
	ベッド上の振り	mm	φ500		
	最大加工径	mm	φ160		
	最大加工長	mm	480	550	1,000
移動量	XA、XB軸移動量	mm	100		
	ZA、ZB軸移動量	mm	500	570	1,100
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	40~4,000 : OSP/FANUC [50~6,000 : OSPのみ]		
	主軸端ノーズ形状		JIS A2-6[φ140フラット]		
	主軸軸受内径	mm	φ100		
	主軸貫通穴径	mm	φ62		
刃物台	刃物台の形式(上下共通)		V6刃物台		
	工具取付本数(上下共通)	本	6		
	外径バイトシャンク寸法	mm	□25		
	内径工具シャンク径	mm	φ32		
	刃物台の割出し時間	sec/1インデックス	0.15		
送り速度	早送り速度	m/min	X:20 Z:30		
心押台	心押台の移動方式		ハンドル[NC]		
	心押軸テーパ穴の形式		MT No.5(回転センタ) [MT No.4 (ビルトイン)]		
	心押台移動量	mm	340	300	700
	心押軸の直径	mm	φ90		
	心押軸の移動量	mm	120		
電動機	主軸用電動機:OSP	kW	4,000min ⁻¹ :11/7.5(30分/連続) [15/11(30分/連続)] [ビルトイン 6,000min ⁻¹ :11/7.5(20分/連続) 15/11(15分/連続)]		
	主軸用電動機:FANUC	kW	4,000min ⁻¹ :11/7.5/7.5(15分/60分/連続) [4,000min ⁻¹ :15/11/11(15分/60分/連続)]		
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,054		2,247
	所要床面の大きさ(本機のみ)	mm	2,440×1,980		3,235×2,282
	主軸中心高さ	mm	切粉側方排出:1,145		
	機械質量	kg	5,000		6,200
数値制御装置			OSP-P300LA、FANUC 0i-TF		