

	項目	単位	LU45II				LU45II (M)					
			2ST×750	2SC×1000	2SC×2000	2SC×3000	2ST×750	2SC×1000	2SC×2000	2SC×3000		
能力・容量	ベッド上の振り	mm	φ840			φ780			φ840		φ780	
	往復台上の振り	mm	φ555									
	センタ間距離	mm	-	1,000	2,000	3,000	-	1,000	2,000	3,000		
	最大加工径	mm	φ650									
	最大加工長さ	mm	750	1,000	2,000	3,000	750	1,000	2,000	3,000		
	最大ワーク重量(チャック含む)	kg	片持支持:300[450]、両センタ支持:1,500									
移動量	X軸移動量	mm	上:440(330+110)/下:305(230+75)				上:440(325+115)/下:305(230+75)					
	Z軸移動量	mm	上:1,090/下1,025			上:2,090/下2,025		上:3,090/下3,025		上:1,090/下1,025	上:2,090/下2,025	上:3,090/下3,025
	C軸移動量		-				360°(0.001°単位)					
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	12~2,800[12~2,400]〈31~900〉									
	主軸変速レンジ数		自動4段(ギヤ4段)〈無段〉									
	主軸端		JIS A2-11 [JIS A2-11]〈JIS A2-20〉									
	主軸貫通穴径	mm	φ110[φ130]〈φ260〉									
	主軸軸受内径	mm	φ150[φ180]〈φ320〉									
刃物台	刃物台の形式		上:V12NC刃物台/下:V10NC刃物台			上:複合V12NC刃物台/下:VDI V10 NC刃物台						
	刃物台の工具取付本数		上:12本/下:10本			上:L、M共用12本/下:10本						
	外径バイトシャンク寸法	mm	32×32									
	内径工具シャンク径	mm	φ63									
	刃物台の割り出し時間	sec.	0.7(1インデックス)リフトアップ式									
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	-				M-VDI:40~2,000					
送り速度	早送り速度	m/min	X:15 Z:20			X:15 Z:20 C:100min ⁻¹						
心押台	心押軸の直径	mm	-	φ130			-	φ130				
	心押軸のテーパ穴の形式		-	MT No.5ビルトイン			-	MT No.5ビルトイン				
	心押軸の移動量	mm	-	170			-	170				
電動機	主軸用(30分/連続)	kW	37/30、45/37*、55/45*[37/30、45/37*、55/45*]〈45/37〉									
	回転工具主軸用(30分/連続)	kW	-									
	送り軸用	kW	XA:3.6、XB:3.0、ZA/ZB:4.6									
	切削剤用	kW	側方排出:0.4×2、後方排出:0.4×1、0.8×1									
機械の大きさ	機械の高さ	mm	3,042			2,808		3,042		2,808		
	所要床面の大きさ(タンク含む)	mm×mm	4,750×3,338		6,060×3,365	8,020×3,043		4,750×3,338		6,060×3,365	8,020×3,043	
	機械質量(数値制御装置を含む)	kg	17,000	17,500	23,000	25,500	17,500	18,000	23,500	26,000		
数値制御装置		OSP-P300LA										

[]内は大径主軸仕様 〈 〉内は超大径主軸仕様 ※馬力アップ仕様