

	項目	単位	LU35II				LU35II (M)					
			2ST×600	2SC×850	2SC×1500	2SC×2000	2ST×600	2SC×850	2SC×1500	2SC×2000		
能力・容量	ベッド上の振り	mm	φ740				φ740					
	往復台上の振り	mm	φ480									
	センタ間距離	mm	-	850	1,500	2,000	-	850	1,500	2,000		
	最大加工径	mm	φ550				φ550					
	最大加工長さ	mm	600	920	1,570	2,070	600	920	1,570	2,070		
	最大ワーク重量	kg	片持支持：210[270]、両センタ支持：1,000									
移動量	X軸移動量	mm	上：380(275+105)/下：250(180+70)				上：380(280+100)/下：250(180+70)					
	Z軸移動量	mm	上：920/下875				上：920/下875					
	C軸移動量		-				360°(0.001°単位)					
主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	14~3,200[12~2,800]〈40~1,400〉									
	主軸変速レンジ数		自動4段(ギヤ2段×モータ巻線切換2段)〈無段〉									
	主軸端		JIS A2-8[JIS A2-11]〈JIS A2-15〉									
	主軸貫通穴径	mm	φ90[φ110]〈φ180〉									
	主軸軸受内径	mm	φ130[φ150]〈φ220〉									
刃物台	刃物台の形式		上：V12NC刃物台/下：V10NC刃物台				上：複合V12NC刃物台/下：VDI V10 NC刃物台					
	刃物台の工具取付本数		上：12本/下：10本				上：L、M共用12本/下：10本					
	外径バイトシャンク寸法	mm	25×25									
	内径工具シャンク径	mm	φ50									
	刃物台の割り出し時間	sec.	0.3(1インデックス)ノンリフト式									
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	-				40~2,000					
送り速度	早送り速度	m/min	X:15 Z:20				X:15 Z:20 C:150min <sup>-1</sup>					
心押台	心押軸の直径	mm	-	φ120				-	φ120			
	心押軸のテーパ穴の形式		-	MT No.5ビルトイン				-	MT No.5ビルトイン			
	心押軸の移動量	mm	-	170				-	170			
電動機	主軸用(30分/連続)	kW	30/22、37/30*1[30/22、37/30*1]〈37/30〉									
	回転工具主軸用(30分/連続)	kW	-				5.5/3.7					
	送り軸用	kW	XA：3.6、XB：3.0、ZA/ZB：4.2									
	切削剤用	kW	側方排出：0.4×2、後方排出：0.4×1、0.8×1									
機械の大きさ	機械の高さ※2	mm	2,590				2,745		2,590		2,745	
	所要床面の大きさ(タンク含む)※2	mm×mm	4,535×2,873		5,185×3,043		5,935×3,098		4,535×2,873		5,185×3,043	5,935×3,098
	機械質量(数値制御装置を含む)	kg	13,100	13,700	15,400	16,600	13,200	13,800	15,500	16,700		
数値制御装置		OSP-P300LA										

[ ]内は大径主軸仕様 < >内は超大径主軸仕様 ※1 馬力アップ仕様 ※2 切粉排出方向が側方の場合