

項目	機種		LB4000 EX II (L)			
			T	C×750	C×1500	C×2000
能力・容量	ベッド上の振り	mm	φ670			
	横送り台上の振り	mm	φ480			
	センタ間距離	mm	-	770	1,520	2,170
	最大加工径	mm	φ480			
	最大加工長	mm	380	750	1,500	2,150
移動量	X軸	mm	300			
	Z軸	mm	840		1,590	2,240
	Y軸	mm	-			
	C軸	度	-			
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	42~4,200[30~3,000]〈12~1,400〉			
	主軸変速レンジ数		自動2段(モータ巻線切替2段)(無段)			
	主軸端		JIS A2-8[JIS A2-11]〈JIS A2-15〉			
	主軸貫通穴径/主軸軸受内径	mm	φ91[φ112]〈φ185〉/φ140[φ160]〈φ240〉			
刃物台	刃物台の形式		V12NC刃物台			
	刃物台の工具取付本数		L12本			
	外径バイトシャンク寸法	mm	□25			
	内径工具シャンク径	mm	φ40			
	刃物台回転時間	sec/1インデックス	0.2			
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	-			
	回転工具主軸変速レンジ数		-			
送り速度	早送り速度	m/min	X:25,Z:30			
	早送り速度心押台	m/min	-	12		
	早送り速度(C)	min ⁻¹	-			
	切削送り速度(X・Z・Y)	mm/rev	0.001~1,000.000			
心押し台	心押し軸のテーパ穴の形式		-	MT.No.5		
	移動量	mm	-	780	1,530	2,180
電動機	主軸用電動機(30分/連続)	kW	30/22[37/30]〈37/30〉			
	回転工具主軸用電動機	kW	-			
	送り軸用電動機	kW	X:3.5/Z:4.6			
	心押台移動用電動機	kW	-	2.9		
	クーラントポンプ(50/60Hz)	kW	側方排出:0.25/0.25 後方排出:0.55/0.75		側方排出: 0.25/0.25	側方排出: 0.55/0.75
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1,955		2,157	2,005
	所要床面の大きさ※1	mm×mm	3,100×1,921		4,175×2,390	5,515×2,505
	機械質量※1	kg	6,000	6,300	8,200	11,000
数値制御装置			OSP-P300LA			

[]:大径主軸仕様 〈 〉:超大径主軸仕様

※1:標準主軸・側方排出仕様、タンク含む

項目	機種		LB4000 EX II(M)			
			T	C×750	C×1500	C×2000
能力・容量	ベッド上の振り	mm	φ670			
	横送り台上の振り	mm	φ480			
	センタ間距離	mm	-	770	1,520	2,170
	最大加工径	mm	φ430			
	最大加工長	mm	380	750	1,500	2,150
移動量	X軸	mm	300			
	Z軸	mm	840		1,590	2,240
	Y軸	mm	-			
	C軸	度	360(回転軸制御角度0.001)			
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	42~4,200[30~3,000](12~1,400)			
	主軸変速レンジ数		自動2段(モータ巻線切替2段)(無段)			
	主軸端		JIS A2-8[JIS A2-11](JIS A2-15)			
	主軸貫通穴径/主軸軸受内径	mm	φ91[φ112](φ185)/φ140[φ160](φ240)			
刃物台	刃物台の形式		複合V12NC刃物台(ラジアル)			
	刃物台の工具取付本数		L,M共用 12本			
	外径バイトシャンク寸法	mm	□25			
	内径工具シャンク径	mm	φ40			
	刃物台回転時間	sec/1インデックス	0.2			
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	45~6,000			
	回転工具主軸変速レンジ数		無段			
送り速度	早送り速度	m/min	X:25,Z:30			
	早送り速度心押台	m/min	-	12		
	早送り速度(C)	min ⁻¹	200			
	切削送り速度(X・Z・Y)	mm/rev	0.001~1,000.000			
心押し台	心押し軸のテーパ穴の形式		-	MT.No.5		
	移動量	mm	-	780	1,530	2,180
電動機	主軸用電動機(30分/連続)	kW	30/2237/30			
	回転工具主軸用電動機	kW	7.5/4.3(25分/連続)			
	送り軸用電動機	kW	X:3.5/Z:4.6			
	心押台移動用電動機	kW	-	2.9		
	クーラントポンプ(50/60Hz)	kW	側方排出:0.25/0.25 後方排出:0.55/0.75		側方排出: 0.25/0.25	側方排出: 0.55/0.75
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1,955			
	所要床面の大きさ※1	mm×mm	3,100×1,921		4,175×2,390	5,515×2,505
	機械質量※1	kg	6,000	6,300	8,200	11,000
数値制御装置	OSP-P300LA					

[]:大径主軸仕様 < >:超大径主軸仕様

※1:標準主軸・側方排出仕様、タンク含む

項目	機種		LB4000 EX II (MY)			
			T	C×750	C×1500	C×2000
能力・容量	ベッド上の振り	mm	φ670			
	横送り台上の振り	mm	φ480			
	センタ間距離	mm	-	770	1,520	2,170
	最大加工径	mm	φ430			
	最大加工長	mm	380	750	1,500	2,150
移動量	X軸	mm	300			
	Z軸	mm	840		1,590	2,240
	Y軸	mm	140(±70)			
	C軸	度	360(回転軸制御角度0.001)			
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	42~4,200[30~3,000](12~1,400)			
	主軸変速レンジ数		自動2段(モータ巻線切替2段)(無段)			
	主軸端		JIS A2-8[JIS A2-11](JIS A2-15)			
	主軸貫通穴径/主軸軸受内径	mm	φ91[φ112](φ185)/φ140[φ160](φ240)			
刃物台	刃物台の形式		複合V12NC刃物台(ラジアル)			
	刃物台の工具取付本数		L, M共用 12本			
	外径バイトシャンク寸法	mm	□25			
	内径工具シャンク径	mm	φ40			
	刃物台回転時間	sec/1インデックス	0.2			
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	45~6,000			
	回転工具主軸変速レンジ数		無段			
送り速度	早送り速度	m/min	X:25,Z:30,Y12.5			
	早送り速度心押台	m/min	-	12		
	早送り速度(C)	min ⁻¹	200			
	切削送り速度(X・Z・Y)	mm/rev	0.001~1,000.000			
心押し台	心押し軸のテーパ穴の形式		-	MT.No.5		
	移動量	mm	-	780	1,530	2,180
電動機	主軸用電動機(30分/連続)	kW	30/2237/30			
	回転工具主軸用電動機	kW	7.5/4.3(25分/連続)			
	送り軸用電動機	kW	X:3.5/Z:4.6/Ys:3.5			
	心押台移動用電動機	kW	-	2.9		
	クーラントポンプ(50/60Hz)	kW	側方排出:0.25/0.25 後方排出:0.55/0.75		側方排出: 0.25/0.25	側方排出: 0.55/0.75
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,320			
	所要床面の大きさ※1	mm×mm	3,100×1,921		4,175×2,390	5,515×2,505
	機械質量※1	kg	6,400	6,700	8,600	12,000
数値制御装置	OSP-P300LA					

[]:大径主軸仕様 < >:超大径主軸仕様

※1:標準主軸・側方排出仕様、タンク含む