

項目	機種	LB3000 EX II (L)				LB3000 EX II (M)				
		T	C×500	C×1,000	C×1,300	T	C×500	C×1,000	C×1,300	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	φ580							
	横送り台上の振り	mm	φ470							
	センタ間距離 (W仕様:ノーズ間距離)	mm	-	520	1,020	1,335	-	520	1,020	1,335
	最大加工径	mm	φ410				φ340			
	最大加工長	mm	250	500	1,000	1,300	250	500	1,000	1,300
移動量	X軸	mm	260							
	Z軸	mm	565		1,065	1,380	565		1,065	1,380
	Y軸	mm	-				-			
	C軸	度	-				360(回転軸制御角度0.001)			
主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	45~5,000{42~4,200}<28~2,800>							
	主軸変速レンジ数		自動2段(モータ巻線切替2段)							
	主軸端		JIS A2-6{JIS A2-8}<JIS A2-11>							
	主軸貫通孔径	mm	φ80{φ91}<φ110>							
	主軸軸受内径	mm	φ120{φ140}<φ150>							
サブ主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	-							
	主軸変速レンジ数		-							
	主軸端		-							
	主軸貫通孔径	mm	-							
	主軸軸受内径	mm	-							
刃物台	刃物台の形式		V12NC刃物台				複合V12NC刃物台			
	刃物台の工具取付本数		L12本				L、M共用 12本			
	外径バイトシャンク寸法	mm	□25							
	内径工具シャンク径	mm	φ40							
	タレット旋回時間 sec/1インデックス		0.1							
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	-				45~6,000			
	回転工具主軸変速レンジ数		-				無段			
送り速度	早送り速度	m/min	X:25、Z:30							
	早送り速度心押台	m/min	-	12			-	12		
	早送り速度(W)	m/min	-				-			
	早送り速度(C)	min <sup>-1</sup>	-				200			
	切削送り速度(X・Z・Y)	mm/rev	0.001~1,000.000							
心押台	心押軸のテーパ穴の形式		-	MT.No.5(回転センタ)			-	MT.No.5(回転センタ)		
	移動量	mm	-	515	1,015	1,330	-	515	1,015	1,330
電動機	主軸用電動機(30分/連続)	kW	22/15(30/22)<22/15>[30/22]							
	サブ主軸用電動機	kW	-				-			
	回転工具主軸用電動機	kW	-				7.1/4.1(25分/連続)			
	送り軸用電動機	kW	X:2.8/Z:3.5							
	心押台移動用電動機	kW	-	2.9			-	2.9		
	サブ主軸移動用電動機	kW	-				-			
機械の大きさ	クーラント用電動機 (50Hz/60Hz)	kW	側方排出:0.25/0.25 後方排出:0.55/0.75		側方排出: 0.55/0.75		側方排出:0.25/0.25 後方排出:0.55/0.75		側方排出: 0.55/0.75	
	機械の高さ	mm	1,839		1,975	1,975	1,839		1,975	1,975
	所要床面の大きさ※1 (側方排出L型タンク)	mm×mm	2,764×1,749		3,844×2,041	4,344×2,162	2,764×1,749		3,844×2,041	4,344×2,162
所要床面の大きさ※1 (側方排出I型タンク)	mm×mm	2,340×1,749		3,420×2,041	-	2,340×1,749		3,420×2,041	-	
	機械質量	kg	4,250	4,400	6,000	6,700	4,350	4,500	6,100	6,800
数値制御装置			OSP-P300LA							

{ } : 大径仕様 < > : 超大径仕様 [ ] : 高馬力仕様

※1 : 標準主軸・側方排出仕様、タンク含む

項目	機種	LB3000 EX II (MY)				LB3000 EX II (W)		
		T	C×450	C×950	C×1,200	×500	×800	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	φ580					
	横送り台上の振り	mm	φ470					
	センタ間距離 (W仕様:ノーズ間距離)	mm	-	470	970	1,220	785	1,085
	最大加工径	mm	φ340			φ410		
	最大加工長	mm	250	450	950	1,200	-	
移動量	X軸	mm	260					
	Z軸	mm	510	1,010	1,255	565	1,065	
	Y軸	mm	120(+70~-50)				-	
	C軸	度	360(回転軸制御角度0.001)				-	
主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	45~5,000 [42~4,200] <28~2,800>					
	主軸変速レンジ数		自動2段(モータ巻線切替2段)					
	主軸端		JIS A2-6 [JIS A2-8] <JIS A2-11>					
	主軸貫通孔径	mm	φ80 {φ91} <φ110>					
	主軸軸受内径	mm	φ120 {φ140} <φ150>					
	サブ主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	-			50~6,000	
主軸変速レンジ数			-			自動2段(モータ巻線切替2段)		
主軸端			-			φ140フラット		
主軸貫通孔径		mm	-			φ62		
主軸軸受内径		mm	-			φ100		
刃物台	刃物台の形式		複合V12NC刃物台			V12NC刃物台		
	刃物台の工具取付本数		L、M共用 12本			L 12本		
	外径バイトシャンク寸法	mm	□25					
	内径工具シャンク径	mm	φ40					
	タレット旋回時間 sec/1インデックス		0.1					
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	45~6,000				-	
	回転工具主軸変速レンジ数		無段				-	
送り速度	早送り速度	m/min	X:25、Z:30、Y:12.5				X:25、Z:30	
	早送り速度心押台	m/min	-	12			-	
	早送り速度(W)	m/min	-				30	
	早送り速度(C)	min <sup>-1</sup>	200				-	
	切削送り速度(X・Z・Y)	mm/rev	0.001~1,000.000					
心押台	心押軸のテーパ穴の形式		-	MT.No.5(回転センタ)			-	
	移動量	mm	-	515	1,015	1,330	-	
電動機	主軸用電動機(30分/連続)	kW	22/15(30/22) <22/15> [30/22]					
	サブ主軸用電動機	kW	-			11/7.5(20分/連続)		
	回転工具主軸用電動機	kW	7.1/4.1(25分/連続)					
	送り軸用電動機	kW	X:3.5/Z:4.6、Ys:3.5				X:2.8/Z:3.5	
	心押台移動用電動機	kW	-	2.9			-	
	サブ主軸移動用電動機	kW	-			2.8		
	クーラント用電動機 (50Hz/60Hz)	kW	側方排出:0.25/0.25 後方排出:0.55/0.75			側方排出: 0.55/0.75	側方排出:0.25/0.25 後方排出:0.55/0.75	
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,250		2,455	2,455	1,839	1,975
	所要床面の大きさ※1 (側方排出L型タンク)	mm×mm	2,764×1,751		3,844×2,041	4,344×2,162	3,164×1,749	3,844×2,041
	所要床面の大きさ※1 (側方排出I型タンク)	mm×mm	2,340×1,751		3,420×2,041	-	2,740×1,749	3,420×2,041
	機械質量	kg	4,850	5,000	6,600	7,400	4,650	6,250
数値制御装置		OSP-P300LA						

{ } : 大径仕様 < > : 超大径仕様 [ ] : 高馬力仕様

※1: 標準主軸・側方排出仕様、タンク含む

項目	機種	LB3000 EX II (MW)		LB3000 EX II (MYW)		
		×500	×800	×450	×800	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	φ580			
	横送り台上の振り	mm	φ470			
	センタ間距離 (W仕様:ノーズ間距離)	mm	785	1,085	785	1,085
	最大加工径	mm	φ340			
	最大加工長	mm	-			
移動量	X軸	mm	260			
	Z軸	mm	550	995	510	1,010
	Y軸	mm	-		115(+70~-45)	
	C軸	度	360(回転軸制御角度0.001)			
主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	45~5,000 [42~4,200] <28~2,800>			
	主軸変速レンジ数		自動2段(モータ巻線切替2段)			
	主軸端		JIS A2-6 [JIS A2-8] {JIS A2-11}			
	主軸貫通孔径	mm	φ80 {φ91} <φ110>			
	主軸軸受内径	mm	φ120 {φ140} <φ150>			
サブ主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	50~6,000			
	主軸変速レンジ数		自動2段(モータ巻線切替2段)			
	主軸端		φ140フラット			
	主軸貫通孔径	mm	φ62			
	主軸軸受内径	mm	φ100			
刃物台	刃物台の形式		複合V12NC刃物台			
	刃物台の工具取付本数		L、M共用 12本			
	外径バイトシャンク寸法	mm	□25			
	内径工具シャンク径	mm	φ40			
	タレット旋回時間 sec/1インデックス		0.1			
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	45~6,000			
	回転工具主軸変速レンジ数		無段			
送り速度	早送り速度	m/min	X:25、Z:30		X:25、Z:30、Y:12.5	
	早送り速度心押台	m/min	-			
	早送り速度(W)	m/min	30			
	早送り速度(C)	min <sup>-1</sup>	200			
	切削送り速度(X・Z・Y)	mm/rev	0.001~1,000.000			
心押台	心押軸のテーパ穴の形式		-			
	移動量	mm	-			
電動機	主軸用電動機(30分/連続)	kW	22/15(30/22) <22/15> [30/22]			
	サブ主軸用電動機	kW	11/7.5(20分/連続)			
	回転工具主軸用電動機	kW	7.1/4.1(25分/連続)			
	送り軸用電動機	kW	X:2.8/Z:3.5		X:3.5/Z:4.6、Ys:3.5	
	心押台移動用電動機	kW	-			
	サブ主軸移動用電動機	kW	2.8			
	クーラント用電動機 (50Hz/60Hz)	kW	側方排出:0.25/0.25 後方排出:0.55/0.75			
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1,839	1,975	2,250	2,455
	所要床面の大きさ※1 (側方排出L型タンク)	mm×mm	3,164×1,749	3,844×2,041	3,274×1,751	3,844×2,041
	所要床面の大きさ※1 (側方排出I型タンク)	mm×mm	2,740×1,749	3,420×2,041	2,850×1,751	3,420×2,041
	機械質量	kg	4,750	6,350	5,250	6,850
数値制御装置		OSP-P300LA				

{ }:大径仕様 < > :超大径仕様 [ ] :高馬力仕様

※1:標準主軸・側方排出仕様、タンク含む