

項目	機種		LB2500 EX II(L)	LB2500 EX II(M)
			T	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	φ580	
	横送り台上の振り	mm	φ470	
	最大加工径	mm	φ410	φ340
	最大加工長	mm	150	
移動量	X軸	mm	260	
	Z軸	mm	350	
	C軸	度	-	360 (回転軸制御角度0.001)
主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	45~5,000	
	主軸変速レンジ数		自動2段(モータ巻線切換2段)	
	主軸端		JIS A2-6	
	主軸貫通穴径	mm	φ80	
	主軸軸受内径	mm	φ120	
刃物台	刃物台の形式		V12NC刃物台	複合V12NC刃物台
	刃物台の工具取付本数		L12本	L、M共用12本
	外径バイトシャンク寸法	mm	□25	
	内径工具シャンク径	mm	φ40	
	タレット回転時間	sec/1インテックス	0.1	
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	-	45~6,000
	回転工具主軸変速レンジ数		-	無段
送り速度	早送り速度(X・Z)	m/min	X:25、Z:30	
	早送り速度(C)	min <sup>-1</sup>	-	200
	切削送り速度(X・Z)	mm/rev	0.001~1,000.000	
電動機	主軸用電動機(30分/連続)	kW	22/15[30/22]	
	回転工具主軸用電動機	kW	-	PREX 7.1/4.1 (25分/連続)
	送り軸用電動機	kW	X:2.8/Z:3.5	
	クーラント用電動機(50Hz/60Hz)	kW	側方排出:0.25/0.25、後方排出:0.25/0.25	
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1,770	
	所要床面の大きさ (側方排出タンク含む)	mm×mm	1,880×1,734	
	機械質量	kg	3,400	3,500
数値制御装置	OSP-P300LA			