

項目	機種	LB2000 EXII(L)			LB2000 EXII(M)				
		T	C×300	C×500	T	C×300	C×500		
能力・容量	ベッド上の振り	mm	φ580						
	横送り台上の振り	mm	φ470						
	センタ間距離(W仕様:ノーズ間距離)	mm	-	300	540	-	300	540	
	最大加工径	mm	φ430			φ360			
	最大加工長	mm	150	300	500	150	300	500	
移動量	X軸	mm	260						
	Z軸	mm	390		565		390		565
	Y軸	mm	-						
	C軸	度	-					360(回転軸制御角度0.001)	
主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	50~6,000[45~5,000]						
	主軸変速レンジ数		自動2段(モータ巻線切替2段)						
	主軸端		φ140フラット[JIS A2-6]						
	主軸貫通穴径/主軸軸受内径	mm	φ62[φ80]/φ100[φ120]						
サブ主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	-						
	主軸変速レンジ数		-						
	主軸端		-						
	主軸貫通穴径/主軸軸受内径	mm	-						
刃物台	刃物台の形式		V12NC刃物台			複合V12NC刃物台			
	刃物台の工具取付本数		L12本			L,M共用 12本			
	外径バイトシャンク寸法	mm	□20						
	内径工具シャンク径	mm	φ32						
	刃物台旋回時間	sec/1インデックス	0.1						
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	-		45~6,000				
	回転工具主軸変速レンジ数		-		無段				
送り速度	早送り速度	m/min	X:25,Z:30						
	早送り速度心押台	m/min	-	12		-	12		
	早送り速度(W)	m/min	-			-			
	早送り速度(C)	min <sup>-1</sup>	-			200			
	切削送り速度(X・Z・Y)	mm/rev	0.001~1,000.000						
心押台	心押軸のテーパ穴の形式		-	MT.No.4(回転センタ)		MT.No.4(回転センタ)			
	移動量	mm	-	415	515	-	415	515	
電動機	主軸用電動機	kW	11/7.5(20分/連続)[15/11(15分/連続)、22/15(30分/連続)]						
	サブ主軸用電動機	kW	-						
	回転工具主軸用電動機	kW	-			5.5/3.7(2分/連続) [7.1/4.1(25分/連続)]			
	送り軸用電動機	kW	X:2.8/Z:3.5						
	心押台移動用電動機	kW	-	2.9		-	2.9		
	サブスピンドル移動用電動機	kW	-			-			
	クーラントポンプ(50Hz/60Hz)	kW	側方排出:0.25/0.25,後方排出:0.52/0.82						
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1,839						
	所要床面の大きさ (側方排出タンク)	mm×mm	1,980×1,734		2,290×1,734		1,980×1,734		2,290×1,734
	所要床面の大きさ (後方排出タンク)	mm×mm	1,890×1,984		2,200×1,984		1,890×1,984		2,200×1,984
	機械質量	kg	3,250	3,400	4,300	3,350	3,450	4,350	
数値制御装置		OSP-P300LA							

項目	機種	LB2000 EXII(MY)			LB2000 EXII(W)		LB2000 EXII(MW)	
		T	C×250	C×450	W×500		MW×500	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	φ580					
	横送り台上の振り	mm	φ470					
	センタ間距離(W仕様:ノーズ間距離)	mm	–	250	490	791		791
	最大加工径	mm	φ360			φ430		φ360
	最大加工長	mm	150	250	450	500		
移動量	X軸	mm	260					
	Z軸	mm	350		510	565		550
	Y軸	mm	100(+50~-50)		120(+70~-50)		–	
	C軸	度	360(回転軸制御角度0.001)			–		360(回転軸制御角度0.001)
主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	50~6,000 [45~5,000]					
	主軸変速レンジ数		自動2段(モータ巻線切替2段)					
	主軸端		φ140フラット [JIS A2-6]					
	主軸貫通穴径/主軸軸受内径	mm	φ62 [φ80]/φ100 [φ120]					
サブ主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	–			50~6,000		
	主軸変速レンジ数		–			自動2段(モータ巻線切替)		
	主軸端		–			φ140フラット		
	主軸貫通穴径/主軸軸受内径	mm	–			φ62/φ100		
刃物台	刃物台の形式		複合V12NC刃物台			V12NC刃物台		複合V12NC刃物台
	刃物台の工具取付本数		L、M共用 12本			L12本		L、M共用 12本
	外径バイトシャンク寸法	mm	□20					
	内径工具シャンク径	mm	φ32					
	刃物台旋回時間	sec/1インデックス	0.1					
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	45~6,000			–		45~6,000
	回転工具主軸変速レンジ数		無段			–		無段
送り速度	早送り速度	m/min	X:25、Z:30、Y12.5			X:25、Z:30		
	早送り速度心押台	m/min	–			12		
	早送り速度(W)	m/min	–			30		
	早送り速度(C)	min <sup>-1</sup>	200			–		
	切削送り速度(X・Z・Y)	mm/rev	0.001~1,000.000					
心押台	心押軸のテーパ穴の形式		–			MT.No.4(回転センタ)		
	移動量	mm	–			415		515
電動機	主軸用電動機	kW	11/7.5(20分/連続) [15/11(15分/連続)、22/15(30分/連続)]					
	サブ主軸用電動機	kW	–			11/7.5(20分/連続)		
	回転工具主軸用電動機	kW	5.5/3.7(2分/連続) [7.1/4.1(25分/連続)]			–		5.5/3.7(2分/連続) [7.1/4.1(25分/連続)]
	送り軸用電動機	kW	X:3.5/Z:4.6、Ys:3.5			X:2.8/Z:3.5		X:2.8/Z:3.5
	心押台移動用電動機	kW	–			2.9		
	サブスピンドル移動用電動機	kW	–			2.8		
	クーラントポンプ(50Hz/60Hz)	kW	側方排出:0.25/0.25、後方排出:0.52/0.82					
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,250			1,839		
	所要床面の大きさ (側方排出タンク)	mm×mm	2,020×1,734		2,290×1,734		2,740×1,734	
	所要床面の大きさ (後方排出タンク)	mm×mm	2,020×1,984		2,250×1,984		2,650×1,984	
	機械質量	kg	4,050	4,200	4,850	4,600		4,700
数値制御装置		OSP-P300LA						