

機種		LB35Ⅲ				LB35Ⅲ(M)						
		T	C×850	C×1500	C×2000	T	C×850	C×1500	C×2000			
能力・容量	ベッド上の振り	mm	φ700									
	往復台上の振り	mm	φ430									
	センタ間距離	mm	-	920	1,570	2,070	-	920	1,570	2,070		
	最大加工径	mm	φ460									
	最大加工長さ	mm	600	850	1,500	2,000	600	850	1,500	2,000		
移動量	X軸移動量	mm	330(245+85)									
	Z軸移動量	mm	920		1,570	2,070	920		1,570	2,070		
	Y軸移動量	mm	-				-					
	C軸移動量	度	-				360°(回転軸制御角度0.001°)					
主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	14~3,200[12~2,800]〈40~1,400〉									
	主軸変速レンジ数		自動4段(ギヤ2段×モータ巻線切替2段) [自動4段(ギヤ2段×モータ巻線切替2段)]〈自動2段(モータ巻線切替2段)〉									
	主軸端		JIS A2-8[JIS A2-11]〈JIS A2-15〉									
	主軸貫通孔径	mm	φ90[φ110]〈φ180〉									
	主軸軸受内径	mm	φ130[φ150]〈φ220〉									
刃物台	刃物台の形式		V12刃物台(貼付)				V12複合刃物台(VDI)					
	刃物台の工具取付け本数		12本				L、M工具共用 12本					
	外形バイトシャンク寸法	mm	□25									
	内径工具シャンク径	mm	φ50									
	刃物台の割り出し時間	sec.	0.3(1インデックス)									
回転工具主軸	回転工具主軸速度	min <sup>-1</sup>	-				40~2,000					
	回転工具主軸変速レンジ数		-				無段					
送り速度	早送り速度	m/min	X:15 Z:20				X:15 Z:20 C:100min <sup>-1</sup>					
	切削送り速度	mm/rev	X、Z:0.001~1,000.000									
心押台	心押軸の直径	mm	-	φ120				-	φ120			
	心押軸のテーパ穴の形式		-	MT No.5ビルトイン				-	MT No.5ビルトイン			
	心押軸の移動量	mm	-	170				-	170			
電動機	主軸用電動機(30分/連続)	kW	30/22,37/30*									
	回転工具主軸用電動機(30分/連続)	kW	-				5.5/3.7					
	送り軸用電動機	kW	X:3.5 Z:4.2				X:3.6 Z:4.2					
	クーラント用電動機	kW	0.25									
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,210			2,325			2,210		2,325	
	所要床面の大きさ(タンク含む)	mm×mm	4,015×2,663			4,885×2,663			5,910×2,663		4,015×2,663	
	機械質量(数値制御装置を含む)	kg	9,100	9,500	11,400	12,900	9,400	9,800	11,700	13,200		
数値制御装置		OSP-P300LA										

[ ]内は大径主軸仕様 〈 〉内は超大径仕様 ※は馬力アップ仕様