

	項目		HL-20		HL-35	
			標準仕様	高速仕様	標準仕様	L仕様
容量	最大振り	mm	φ500		φ500	
	標準加工径	mm	φ260		φ300	
	最大加工径	mm	φ350		φ350	
	最大加工長	mm	460		610	1,020
	棒材加工能力	mm	φ51		φ78	
	両センター間距離	mm	480		610	1,020
主軸台	主軸端形状		A2-6		A2-8	
	主軸前部の軸径	mm	φ100		φ130	
	主軸の貫通穴径	mm	φ62		φ92	
主軸駆動	主軸の変速段数		無段		無段	
	主軸回転速度	min ⁻¹	32~3,200	45~4,500	35~3,500	
	主軸速度指令方式		回転速度直接指令		回転速度直接指令	
	主軸速度オーバーライド	%	50~150		50~150	
刃物台	刃物台形式		V8/V12(特別仕様)		V12	
	標準使用バイト	mm	□25		□25	
	ボーリングバー直径	mm	φ32, φ40(V8)/φ40, φ50(V12)		φ40, φ50	
送り軸	移動距離	X軸	mm	200	200	
		Z軸	mm	460	610	1,020
	早送り速度	X軸	m/min	24	24	
		Z軸	m/min	30	30	
	切削送りオーバーライド	%	0~200		0~200	
心押台	心押軸径	mm	φ100(特別仕様)		φ100	
	センタ穴		MT5(特別仕様)		MT5	
	心押軸移動量	mm	120(特別仕様)		120	
電装	NC装置形式		FANUC 31i-B		FANUC 31i-B	
	主電動機(連続/30分)	kW	AC11/15		AC15/18.5	
	油圧用電動機	kW	AC1.5		AC1.5	
	摺動面潤滑用電動機	kW	AC0.017		AC0.017	
	切削液用電動機(刃物台・ツール用)	kW	AC0.18		AC0.18	
	電源総容量	KVA	20		26	
大きさ	所要床面積(幅×奥行)	mm	1,810×1,600		2,430×1,630	3,370×1,630
	機械全高	mm	1,795		1,895	
	製品概質量	kg	3,000		3,800	5,000