

	項目	単位	HJ-250
能力・容量	ベッド上の振り	mm	φ450
	最大加工径	mm	φ280[φ220(V12)]
	最大加工長さ	mm	330
移動量	X軸移動量	mm	160(+140~-20)
	Z軸移動量	mm	330
主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	30~3,000[4,200]
	主軸変速レンジ数		無段
	主軸端		JIS A2-6
	主軸貫通穴径	mm	φ62
	主軸軸受内径	mm	φ100
刃物台	刃物台の形式		V8[V12]
	刃物台の工具取付本数		8[12]
	外径バイトシャンク寸法	mm	25
	内径工具シャンク径	mm	φ40[φ32]
	刃物台の割出し時間	秒	0.3/1インデックス
送り速度	早送り速度	m/min	X : 20 Z : 25
	切削送り量	mm/rev	X、Z : 0.001~200.0
心押し台 (特別仕様)	心押し軸の直径	mm	[φ55]
	心押し軸のテーパ穴の形式		[MT.No.4(回転センタ)]
	心押し軸の移動量	mm	[80]
電動機	主軸用電動機	kW	7.5/5.5(15分/連続)[11/7.5(15分/連続)]
	送り軸用電動機	kW	X : 1.8 Z : 2.5
	切削剤用電動機	kW	0.25
所要電力源	電源	kVA	標準 : 13.9、高馬力16.5
タンク容量	切削剤タンク容量	L	100
機械の大きさ	機械高さ	mm	1,590
	所要床面の大きさ	mm×mm	1,595×1,589
	機械質量(数値制御装置含む)	kg	2,800
数値制御装置			FANUC-0iTD

[ ] : 特別仕様