

		项目	单位	V40R/2SP-V40	V100R
容量能力	最大加工直径		mm	φ400	φ1,000
	最大回转直径		mm	φ500	φ1,250
	最大加工长度		mm	450	890
	最大卡盘尺寸		mm	φ450	φ1,010
	最大工件承载质量 (含卡盘)		kg	300 400kg/800min ⁻¹ *	1,200 2,000kg/200min ⁻¹ *
移动量	X轴移动量		mm	265	565
	Z轴移动量		mm	450	890
主轴	主轴转速		min ⁻¹	25~2,500	13~1,250
	主轴的变速级数			无级	自动2级(电机绕组切换2级)
	主轴端形状			A2-8	φ380扁钢
	主轴轴承内径		mm	φ120	φ200
	主轴贯通孔径		mm	φ77	φ110
	从地面到主轴端面的高度		mm	960	1,170
	主轴支撑方法			通过滚柱轴承的2点支撑	
刀架	刀架形式			V12	
	外径车刀刀柄尺寸		mm	□25	□32
	内径刀具刀柄直径		mm	φ40、φ50	φ40、φ50、φ63
进给轴	快速进给速度	X轴	m/min	24	
		Z轴	m/min	24	
电机	主轴用电机	OSP	kW	22/18.5(30分 / 连续)	45/37(5分 / 10分)
		FANUC	kW	22/18.5(30分 / 连续)	45/37(10分 / 15分)
机床尺寸	所需占地面积 (宽×长)		mm	1,705×2,788	2,735×3,445
		(2SP-V40)	mm	2,970×2,738	-
	机床的高度		mm	3,040	OSP:3,510 FANUC:3,565
	机床质量		kg	7,200	14,000
		(2SP-V40)	kg	14,000	-
数控装置				OSP-P300LA、FANUC 31i-B	

※限制转速时的最大工件承载重量/转速限制