

机型		VTR-160A	VTR-350A
容量能力	最大旋转直径	mm φ1,600	φ3,500
	最大车削长度(高度)	mm 1,250[1,600]	1,600[2,000,2,400]
	工作台承载重量	kg 10,000	20,000
	从地面到工作台上面的高度(标准工作台时)	mm 900	1,190
	工作台直径	mm φ1,250	φ3,000
移动量	X轴移动量	mm 1,130[1,840 <sup>※1</sup> ](加工用)+ 600(ATC交换用)	2,100[3,850 <sup>※1</sup> ](加工用)+ 680(ATC交换用)
	Z轴移动量	mm 900[1,250]	1,250[1,500]
	W轴移动量	mm 600[800]	800[1,000,1,200] <sup>※2</sup>
	C轴移动量	度 360(最小控制角度 0.001)	
	从工作台上到旋转刀具 主轴端面的距离	mm 0~1,455 [0~1,805]	0~1,820 [0~2,220,0~2,620]
工作台 (车削主轴)	转速	min <sup>-1</sup> 1~400	1~160
	变速档数	自动2级	
	扭矩(30分/连续)	N·m 17,100/14,000 [28,500/22,800]	42,500/34,800
回转 刀具 主轴	转速	min <sup>-1</sup> 30~3,000[45~4,500]	
	变速档数	无级	
	扭矩	N·m 230/190(30分/连续)[380/300/250(3分/10分/连续)]	
	刀柄形式	BT50[BIG-PLUS <sup>®</sup> ]	
	拉钉形式	MAS2	
刀具	车削用车刀	mm □32	
	刀具容纳把数	把 23[35]+保护环 1	
进给轴	快速进给速度(X、Z轴)	m/min X:20[15 <sup>※3</sup> ]、Z:20	
	快速进给速度(C轴)	min <sup>-1</sup> 5	2
	快速进给速度(W轴)	m/min 0.4	1
电机	工作台电机(30分连续)	kW 45/37[75/60]	55/45
	旋转刀具主轴电机	kW 18.5/15(30分/连续)[30/24/20(3分/10分/连续)]	
机床 尺寸	机床高度	mm 5,000[6,000]	6,300[6,500,7,250]
	占地面积	mm×mm 6,550×3,693	8,615×5,374
	机床重量	kg 22,000	43,000
最大切削力		N 30,000	
标准电源容量		kVA 80	95
标准空气流量		L/min 700	
数控装置		OSP-P300SA	

※1: 机内工件测量(直径测量)规格的移动量

[ ]:特殊规格

※2: 36把刀库规格时: 650[875,1050](W轴移动量将受到部分限制)

※3: 机内工件测量, 直径测量规格时, X轴的快速进给速度限制在15m/min。