

			MB-5000HII	
项目		单位	No.40	No.50*1
移动量	X轴移动量(立柱左右)	mm	760	
	Y轴移动量(主轴头上下)	mm	760	
	Z轴移动量(工作台前后)	mm	810	
	托盘上面至主轴中心的距离	mm	50~810	
	托盘中心线至主轴端面的距离	mm	100~910	
托盘	工作台尺寸	mm	500×500	
	最大承载重量	kg	500	
	分度角度	度	1[0.001]	
	最大承载工件尺寸	mm	φ800×1,000	
主轴	主轴转速	min ⁻¹	15,000 [12,000、20,000]	12,000
	主轴锥孔		7/24锥度 No.40 [HSK-A63]	7/24锥度 No.50 HSK-A100
	主轴轴承内径	mm	φ70[φ90、φ70]	φ90
进给速度	快速进给速度	m/min	X、Y、Z:60	
	切削进给速度	mm/min	X、Y、Z:1~60,000	
电机	主轴电机(10分/连续)	kW	26/18.5[33/26、30/22]	33/26
	进给轴电机	kW	X、Y、Z: 5.2	
	工作台分度电机	kW	3.0[3.5]	
ATC	刀柄型式		MAS403 BT40 [HSK-A63]	MAS403 BT50 HSK-A100
	拉钉型式		MAS 2	
	刀库容量	把	48 [64、100、140、180、220、260、300、340]	40、60、80、90、120、150、 180、210、240
	刀具最大直径(有邻接刀具时)	mm	φ90	φ100
	刀具最大直径(无邻接刀具时)	mm	φ170	
	刀具最大长度	mm	510	
	刀具最大重量	kg	12	15
	刀具选择方式		随机存储*2	
机床尺寸	机床高度	mm	2,893	
	占地面积 长×宽*3	mm	2,540×5,620	2,900×5,620
	机床重量	kg	13,700	14,000
控制装置			OSP-P300MA	

*1. No.50主轴规格为特殊规格。 *2: 80把以上为固有地址类型。 *3: 在滚筒过滤机式排屑器RDF规格的情况下

[] 特殊规格