

	项目	单位	MA-400HA		
移动量	X轴移动量(立柱左右)	mm	560		
	Y轴移动量(主轴头上下)	mm	610		
	Z轴移动量(工作台前后)	mm	625		
	工作台上面对主轴中心的距离	mm	50~660		
	工作台中心线至主轴端面的距离	mm	85~710		
随动工作台	作业面尺寸	mm	400×400		
	分度角度	度	1[0.001]		
	最大装载工件尺寸	mm	φ600×710 <sup>*1</sup>		
	最大装载重量	kg	400		
主轴	主轴转速	min <sup>-1</sup>	标准主轴 50~8,000	广域主轴 [50~15,000]	高速主轴 [50~20,000 50~25,000、 35,000]
	主轴锥孔		7/24锥度 No.40 [HSK-A63]		[HSK-A63] [A63, F63]
	主轴轴承内径	mm	φ70	[φ70]	[φ70、φ60、φ60]
进给速度	快速进给速度	m/min	X, Y, Z:60		
	切削进给速度	mm/min	X, Y, Z:1~60,000		
电机	主轴电机(10分钟/连续)	kW	15/11	[26/18.5]	[30/22, 15/11, 15]
	进给轴电机	kW	X, Y, Z:4.6		
	工作台分度电机	kW	3.0		
ATC	刀柄型式		MAS403 BT40[HSK-A63]		[HSK-A63, A63, F63]
	拉钉型式		MAS 2型 <sup>*2, *3</sup>		—
	刀具容纳数	把	30 [40、60、110、146、182、218、326] <sup>*4</sup>		
	刀具最大直径(有邻接刀具时)	mm	φ100		
	刀具最大直径(无邻接刀具时)	mm	φ150		
	刀具最大长度	mm	300[400] <sup>*5</sup>		
	刀具最大重量	kg	10		
	刀具选择方式		随机存储(110把以上时为固有地址方式)		
机床尺寸	机床高度	mm	2,759		
	占地面积 长×宽	mm	2,414×4,532		
	机床重量	kg	11,400		
数控装置			OSP-P300MA		

\*1：在主轴最靠近随动工作台的50mm范围内，X、Y、Z的伸缩护罩会与工件发生干涉，所以装载工件的直径应为φ500×710。 [ ]：特殊规格

\*2：带中心出水主轴规格时为JIS标准。

\*3：HSK规格中无拉钉

\*4：110把以上为矩阵方式。

\*5：随著百叶门开关时间的延长，ATC时间(C-C)变更。