

			MA-500HII		MA-600HII	
项目			No. 50	No. 40*1	No. 50	No.40*1
移动量	X轴移动量(立柱左右)	mm	700		1,000	
	Y轴移动量(主轴头上下)	mm	900			
	Z轴移动量(工作台前后)	mm	780		1,000	
	托盘上面至主轴中心的距离	mm	50~950			
	托盘中心线至主轴端面的距离	mm	70~850		70~1,070	
托盘	作业面尺寸	mm	500 × 500		630 × 630	
	最大承载重量	kg	800 [1,000]		1,200 [1,400]	
	分度角度	度	1 [0.001]			
	最大承载工件尺寸	mm	ø800 × 1,000		ø1,000 × 1,000	
主轴	主轴转速	min ⁻¹	50~6,000 [50~6,000 (大扭矩主轴), 50~12,000]	50~15,000, 50~20,000	50~6,000 [50~6,000, (大扭矩主轴), 50~12,000, 20,000]	50~15,000, 50~20,000
	主轴锥孔		7/24锥度No. 50 [HSK-A100]	7/24锥度No. 40, HSK-A63*2	7/24锥度No. 50 [HSK-A100]*3	7/24锥度No. 40, HSK-A63*2
	主轴轴承内径	mm	ø100	ø70	ø100	ø70
进给速度	快速进给速度	m/min	X-Y-Z: 60 [62]			
	切削进给速度	mm/min	X-Y-Z: 1 to 60,000			
电机	主轴电机(10分/连续)*4	kW	30/22 [45/37*4, 37/26]	26/18.5, 30/22	30/22 [45/37*4, 37/26, 55/50*5]	26/18.5, 30/22
	进给轴电机	kW	X: 4.6, Y: 4.6 × 2, Z: 4.6		X: 4.6, Y: 4.6 × 2, Z: 5.2	
	工作台分度电机	kW	3.5			
ATC	刀柄型式		MAS403 BT50 [HSK-A100]	MAS 403 BT40, HSK-A63*2	MAS403 BT50 [HSK-A100]*3	MAS 403 BT40, HSK-A63*2
	拉钉型式		MAS-2 [-]			
	刀库容量	把	40 [60, 81, 111, 141, 171, 195, 225, 255, 285, 320, 400]			
	刀具最大直径(有邻接刀具时)*6	mm	ø140	ø100	ø140	ø100
	刀具最大直径(无邻接刀具时)*6	mm	ø240	ø150	ø240*7	ø150
	刀具最大长度	mm	450	450	450 [600]	450
	刀具最大重量	kg	25	10	25	10
	刀具选择方式		随机存储 [81把以上是固有地址方式]			
机床尺寸	机床高度	mm	3,174			
	占地面积 长×宽	mm	3,110 × 5,971		3,410 × 6,495	
	机床重量	kg	21,500		24,500	
控制装置		OSP-P300MA				

[]: 特殊规格

- *1. No.40主轴规格为特殊规格。
- *2. 20,000min⁻¹仅限使用HSK-A63
- *3. 20,000min⁻¹仅限使用HSK-A100
- *4. 超重主轴的电机功率为20分/连续。
- *5. 20,000min⁻¹主轴的电机功率为30分/连续。
- *6. 选用矩阵刀库时, 数据有所不同。请向我公司咨询。
- *7. MA-600HII 20,000min⁻¹ 规格为150mm。