

容量	最大加工直径	mm	φ200
	最大加工长度	mm	100
	地面到主轴中心高度	mm	1,055
移动量	X轴移动量	mm	185
	Z轴移动量	mm	175
主轴	主轴转速	min <sup>-1</sup>	40~4,000
	主轴端形状		A2-6
	主轴通孔直径/轴承内径	mm	φ62/φ100
	主轴最大回转	mm	φ280
刀架	刀架型式		V8+V8
	刀架分度		伺服分度
快速进给速度	X、Z轴	mm/min	24,000
电机	主轴用电动机(30分/连续)	kW	15/11
	主轴扭矩(30分/连续)	N·m	146/104
机械手	左右运行速度	m/min	Max.150
	上下运行速度	m/min	Max.120
	前后运行速度	m/min	Max.55
	机械手可搬工件尺寸	mm	φ150×80
	机械手可搬工件重量		3kg×2
尺寸 (带机械手)	机床高度	mm	2,659
	占地面积	mm	2,400×2,850
	机床重量	kg	4,900