

	项目	单位	LU45II				LU45II (M)					
			2ST×750	2SC×1000	2SC×2000	2SC×3000	2ST×750	2SC×1000	2SC×2000	2SC×3000		
能力、容量	床身上回转直径	mm	φ840			φ780		φ840		φ780		
	刀架上回转直径	mm	φ555									
	中心距	mm	—	1,000	2,000	3,000	—	1,000	2,000	3,000		
	最大加工直径	mm	φ650									
	最大加工长度	mm	750	1,000	2,000	3,000	750	1,000	2,000	3,000		
	最大工件重量(含卡盘)	kg	单侧支撑:300[450]、双侧支撑:1,500									
移动量	X轴移动量	mm	上:440(330+110)/下:305(230+75)				上:440(325+115)/下:305(230+75)					
	Z轴移动量	mm	上:1,090/下1,025			上2,090/下2,025		上3,090/下3,025		上:1,090/下1,025	上2,090/下2,025	上3,090/下3,025
	C轴移动量		—				360°(0.001°单位)					
主轴	主轴转速	min ⁻¹	12~2,800[12~2,400]〈31~900〉									
	主轴变速档数		自动4级(齿轮4级)〈无级〉									
	主轴端		JIS A2-11 [JIS A2-11] 〈JIS A2-20〉									
	主轴通孔直径	mm	φ110[φ130]〈φ260〉									
	主轴轴承内径	mm	φ150[φ180]〈φ320〉									
刀架	刀架型式		上:V12NC刀架/下:V10NC刀架				上:复合V12NC刀架/下:VDI V10 NC刀架					
	刀具安装把数		上:12把/下:10把				上:L、M共用12把/下:10把					
	外圆刀柄尺寸	mm	32×32									
	内圆刀柄直径	mm	φ63									
	刀架分度时间	sec.	0.7(1转位)抬起式									
旋转刀具主轴	动力刀具主轴转速	min ⁻¹	—				M-VDI:40~2,000					
进给速度	快速进给速度	m/min	X:15 Z:20				X:15 Z:20 C:100min ⁻¹					
尾架	尾架套筒直径	mm	—	φ130			—	φ130				
	尾架套筒锥孔形式		—	锥孔MT No.5			—	锥孔MT No.5				
	尾架套筒移动量	mm	—	170			—	170				
电机	主轴用(30分/连续)	kW	37/30、45/37*、55/45* [37/30、45/37*、55/45*] 〈45/37〉									
	旋转刀具主轴用(30分/连续)	kW	—				7.5/5.5					
	进给轴用	kW	XA:3.6、XB:3.0、ZA/ZB:4.6									
	切削液用	kW	侧面排出:0.4×2、后面排出:0.4×1、0.8×1									
机床尺寸	机床高度	mm	3,042			2,808		3,042		2,808		
	占地面积(含油箱)	mm×mm	4,750×3,338		6,060×3,365	8,020×3,043		4,750×3,338		6,060×3,365	8,020×3,043	
	机床重量(含数控装置)	kg	17,000	17,500	23,000	25,500	17,500	18,000	23,500	26,000		
数控装置		OSP-P300LA										

[]内是大直径主轴规格 〈 〉内是超大直径主轴规格 *为提高功率配置