

	项目		HL-20		HL-35	
			标准规格	高速规格	标准规格	L规格
容量	最大回转直径	mm	φ500		φ500	
	标准加工直径	mm	φ260		φ300	
	最大加工直径	mm	φ350		φ350	
	最大加工长度	mm	460		610	1,020
	棒材加工能力	mm	φ51		φ78	
	两个中心距	mm	480		610	1,020
主轴台	主轴端形状		A2-6		A2-8	
	主轴前部的轴直径	mm	φ100		φ130	
	主轴贯通孔径	mm	φ62		φ92	
主轴驱动	主轴的变速段数		无级		无级	
	主轴转速	min <sup>-1</sup>	32~3,200	45~4,500	35~3,500	
	主轴转速指令方式		转速直接指令		转速直接指令	
	主轴转速倍率	%	50~150		50~150	
刀架	刀架型式		V8/V12(特殊规格)		V12	
	标准车刀	mm	□25		□25	
	镗杆直径	mm	φ32, φ40(V8)/φ40, φ50(V12)		φ40, φ50	
进给轴	移动距离	X轴	mm		200	
		Z轴	mm		610	1,020
	快速进给速度	X轴	m/min		24	
		Z轴	m/min		30	
	切削进给倍率	%	0~200		0~200	
尾架	尾架轴直径	mm	φ100(特殊规格)		φ100	
	中心孔		MT5(特殊规格)		MT5	
	尾架轴移动量	mm	120(特殊规格)		120	
电装	NC装置形式		FANUC 31i-B		FANUC 31i-B	
	主轴电机(连续/30分)	kW	AC11/15		AC15/18.5	
	液压用电机	kW	AC1.5		AC1.5	
	导轨面润滑用电机	kW	AC0.017		AC0.017	
	切削液用电机(刀架、刀具用)	kW	AC0.18		AC0.18	
	总电源容量	KVA	20		26	
尺寸	所需地面面积(宽×长)	mm	1,810×1,600		2,430×1,630	3,370×1,630
	机床高度	mm	1,795		1,895	
	产品质量	kg	3,000		3,800	5,000