

	项目	单位	HJ-250
能力、容量	床身上回转直径	mm	φ450
	最大加工直径	mm	φ280[φ220(V12)]
	最大加工长度	mm	330
移动量	X轴移动量	mm	160(+140~-20)
	Z轴移动量	mm	330
主轴	主轴转速	min <sup>-1</sup>	30~3,000[4,200]
	主轴变速档数		无级
	主轴端		JIS A2-6
	主轴通孔直径	mm	φ62
	主轴轴承内径	mm	φ100
刀架	刀架型式		V8[V12]
	刀架上刀具安装把数		8[12]
	外径车刀尺寸	mm	25
	内径刀具径	mm	φ40[φ32]
	刀架分度时间	秒	0.3/1 转位
进给速度	快速进给速度	m/min	X : 20 Z : 25
	切削进给量	mm/rev	X、Z : 0.001~200.0
尾架 (特殊规格)	尾架心轴直径	mm	[φ55]
	尾架心轴的锥孔型式		[MT.No.4(旋转中心)]
	尾架心轴移动量	mm	[80]
电机	主轴用电机	kW	7.5/5.5(15分/连续)[11/7.5(15分/连续)]
	进给轴用电机	kW	X : 1.8 Z : 2.5
	切削液用电机	kW	0.25
所需电源	电源	kVA	标准 : 13.9、超强力16.5
箱容量	切削液箱容量	L	100
机床尺寸	机床高度	mm	1,590
	占地面积	mm×mm	1,595×1,589
	机床重量(包括数控装置在内)	kg	2,800
数控装置			FANUC-0iT D

[ ] : 特殊规格