

新开发“LB3000 EXIII”、“MB-46V II” Green-Smart Machine“5 μm 的高精度并且节能” - 将新一代 CNC“OSP-P500”推广到新一代标准机床中 -

大隈株式会社开发出实现高效“高精度与节能性能”的 Green-Smart Machine CNC 车床“LB3000 EXIII”与立式加工中心“MB-46V II”。

该系列是代表本公司的畅销机型，凭借强大的加工能力、精度稳定性以及实现长时间稳定运转的出色的可靠性，赢得了市场的高度评价。（累计销量台数 LB-EX: 18,000 台以上、MB-V: 11,000 台以上）

新开发的 LB3000 EXIII 与 MB-46V II 适合于汽车/EV 和半导体制造装置等成长产业的生产革新，作为配备有新一代 CNC“OSP-P500”的“Green-Smart Machine”，兼顾了前所未有的“高精度与节能性能”。

① 高度的精度稳定性

经时加工尺寸变化：小于等于 5 μm（业内首创。环境温度存在 8°C 的变化时）

② 在更高的维度上兼顾高生产率/高精度与脱碳

产量提高 14%（MB-46V II 的示例）

功耗 LB3000 EXIII：削减 14%、MB-46V II：削减 15%（本公司测算值）

通过工序集约为脱碳化做出贡献

集约 LB3000 EXIII 的齿轮加工、磨削工序

③ 提供革新性 HMI（人机界面）

即使初学者不了解加工程序，
也可以在 1 天时间内掌握编程～初次加工的流程

针对解决制造业当前面临的社会课题

本公司追求作为金属部件加工之根本的“高效切削”、“高精度切削”、“放心使用”的目标，长期以来，始终在推动车床与加工中心（以下简称 MC）的成长，并融入各种智能化技术，最终进化出智能机床。“LB-EX 系列”、“MB-V 系列”自发售到现在，一直获得客户的好评。

这次开发出有助于解决当前面临的社会课题（劳动人口减少、技能传承问题、脱碳等）的新型车床 LB3000 EXIII 和加工中心 MB-46V II。

高度的精度稳定性：

采用机床自行稳定保持高精度的智能化技术“热亲和概念”，即使在一般的工厂环境下，也能实现精度的稳定性。

MB-46V II : 经时加工尺寸变化 小于等于 5 μm（原有机型：8 μm）

LB3000 EXIII : 经时加工尺寸变化 小于等于 φ5 μm

通过工序集约为脱碳化作出贡献：

在 EV 化的潮流中，齿轮加工的需求不断增加。

LB3000 EXIII通过齿轮刮削，对此前由专用机床进行的齿轮加工进行了工序集约；并同时提高主轴定位精度，与原有机型相比，齿轮加工精度进一步得以提高。此外，采用高刚性与高精度的机械构成，通过进行热处理后精加工的硬切削，实现省磨削的目标，而且还有助于减少磨削工序产生的工业废弃物。

支持自动化与省人化：

针对劳动人员老龄化、熟练作业人员减少、人手不足伴生的自动化与省人化需求，制作出可根据客户的生产形态灵活应对的，任何人都可以简单地使用的自动化系统。

MB-46V II支持以半导体制造装置部件为中心进行高精度化的部件，在进一步提高精度稳定性的同时，也提升了对于立式 MC 自动化来说极为重要的机床内部切屑处理性能。全新的机床设计不仅减轻了机床内部的清扫负担，也顾及到对自动化的支持。

此外，通过采用润滑脂主轴（特别规格），也做到了不使用油润滑用压缩气的环保加工。

通过削减压缩气使用量，功耗**削减了 7%**（本公司测算值）

包括属于全球成长市场的 EV、半导体制造、精密部件在内，在广泛的市场中，新一代 LB3000 EXIII与 MB-46V II凭借着“高生产率、高精度”、“省人化与自动化”、“节能（脱碳）”、“制造 DX”，为解决社会课题作出贡献。

以上是为您介绍的内容，还请多多关照。